## 南京玄武区管道焊缝检测 焊接点缺陷检测

产品名称	南京玄武区管道焊缝检测 焊接点缺陷检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检 测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

焊缝探伤标准	
--------	--

- 一、、、级焊缝必须经探伤检验,并应符合设计要求和施工及验收规范的规定,检查焊缝探伤报告。
- 二、 、 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷,且 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。
- 三、焊缝外形均匀,焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑,焊渣和飞溅物清除干净。

## 四、表面气孔:

、 级焊缝不允许; 级焊缝每50mm 长度焊缝内允许直径 0.4t;且 3mm 气孔2 个;气孔间距 6 倍孔径。4.2.3 咬边: 级焊缝不允许。

级焊缝:咬边深度 0.05t,且 0.5mm,连续长度 100mm,且两侧咬边总长 10%焊缝长度。

级焊缝:咬边深度 0.lt,且 Imm。

1.一级和二级焊缝必须经探伤检验,并应符合设计要求和施工及验收规范的规定,检查焊缝探伤报告。

2.一级和二级级焊缝不可以有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。二级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、 、裂纹、电弧擦伤等的缺陷,且一级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。

3.焊缝外形均匀,焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑,焊渣和飞溅物必须清除干净。4.表面气孔。

一级焊缝不允许;三级焊缝每50mm 长度焊缝内允许直径 0.4t。且 3mm 气孔2 个,气孔间距 6 倍孔径。

二级焊缝:咬边深度 0.05t,且 0.5mm,连续长度 100mm,且两侧咬边总长 10%焊缝长度。

技术意义上的标准就是一种以文件形式发布的统一协定,其中包含可以用来为某一范围内的活动及其结果制定规则、导则或特性定义的技术规范或者其他准则,其目的是确保材料、产品、过程和服务能够符合需要。一般而言,标准文件的制定都经过协商过程,并经一个公认机构批准。