

吴江区不锈钢麻点腐蚀临界温度检测

产品名称	吴江区不锈钢麻点腐蚀临界温度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:麻点腐蚀临界温度 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

检测目的：用于测定合金填加剂、热处理和表面光洁度对耐麻点腐蚀性和耐裂口腐蚀性的影响

检测范围：不锈钢，镍基合金，双相不锈钢

镍基和铬包复合合金的临界麻点腐蚀温度试验在标准三氯化铁溶液中，按导致不锈钢、镍基和铬包复合合金各自开始麻点腐蚀和裂口腐蚀的最低(临界)温度，为这些合金划分等级的试验。

试验流程

- 1.将600mL酸性三氯化铁溶液倒入试验容器。若采用较标准大的试样，则按试样表面面积提供至少5mL/cm²(30mL/in²)的溶液容量。用观察玻璃盖封盖容器，转移至恒温浴槽，并使其达到所需恒定温度。试验开始前，校核该温度。
- 2.若用试管取代1000mL的试验容器，则应填加150mL试验溶液。
- 3.将试样置于一玻璃吊架，待试验溶液达到所需温度后，将吊架和试样浸没于试验溶液中。用以下等式确定开始温度

$$CPT()=(2.5*\%Cr)+(7.6*\%Mo)+(31.9*\%N)-41.0$$

由以上等式估算，试验应在最接近的5 增量处开始。最低试验温度为0 ，最高试验温度为85 。一个容器放一个试样，在容器上置放观察玻璃。在整个

试验期间保持该温度 [±1 (±1.8)]。标准试验周期为72小时。由实验室间试验评估该试验周期，并且为在某些高耐腐蚀性镍基合金上形成腐蚀需要该试验周期。

注意：

1) 临界麻点或裂口腐蚀试验可能需要三到五个复制试件用于测定每种合金/条件的临界温度。

2) 可在较高温度下进行，85 是最高试验温度。

4.在试验周期的末尾，取出试样，用水冲洗，在流水下用尼龙硬毛刷擦洗，在丙酮或甲醛中浸泡，并在它气中干燥。

5.若局部腐蚀深度为

0.025mm(0.001in)或更深，则可认为存在麻点腐蚀。若观察到最小或较大麻点腐蚀，则降低浴槽温度 5 ，并采用一新试样和新鲜溶液，重复步骤 1-5.

检测标准

ASTM G48-2011(2015)用氯化铁溶液测定不锈钢和相关合金点状腐蚀和隙间腐蚀的试验方法

ASTM G48-2011(2015)方法 D——镍基和铬包复合合金的临界裂口腐蚀温度试验

检测流程