

服装智能吊挂系统

产品名称	服装智能吊挂系统
公司名称	台州锦仑智能机械有限公司
价格	3000.00/站
规格参数	
公司地址	浙江省台州市温岭市工业城朝阳路北侧（台州嘉山精密铸造有限公司内3号楼）
联系电话	18006571247

产品详情

（一）服装吊挂系统的基本原理 服装吊挂系统的基本理念是将整件衣服的裁片挂在衣架上，根据事先输入好的工序工段，自动送到下一道工序操作员手里，大幅度地减少搬运、绑扎、折叠等的非生产时间。当生产员工完成一个工序后，只需轻按控制钮，吊挂系统就自动地将衣架转送到下一个工序站。衣迅服装吊挂系统从硬件至软件全部自主研发，通过抗干扰能力极强的非接触性RFID射频先进科技扫描系统和信息系统，及时提供薪资报表，成本差异分析，质量分析，每站实际生产现况，每位员工详细薪资资料，潜力产能之条件与分析。（二）服装吊挂系统的优点及特性

- 1、大大改善员工工作环境和车间生产环境 服装吊挂系统与传统捆包式生产相比，将衣片吊在空中，使员工不受在制品的包围，改善了员工的工作环境。另外车间环境也大大改善，完全符合6s的环境要求，使车间环境简单明了，车间管理人员可以迅速通过目视管理发现产品线问题及时改善，大大提高车间的管理能力。
- 2、自动平衡相同工序中不同员工的效率差异 吊挂系统可以解决同工序中不同员工的效率差异问题，在向下一工序输送在制品时，吊挂系统会自动送给在制品存货少的那一站，这样就可以保证同一工序中不同工作站的平衡。即使出现某些员工短暂离开的突然情况也能够将她的工作量平均的分配给其他员工，也可以避免因为不同效率而造成在制品积压现象。
- 3、产品线管理实现透明化，可视化吊挂系统借助RFID扫描系统和信息系统对产品线的每件衣服和每次输送都进行记录，然后对这些记录进行收集、整理、分析并将分析后的数据以图形化画面呈现给用户，让用户可以非常直观看到目前产品线的整体状态，实现生产管理的透明化。
- 4、缩短生产周期，提高生产效率。吊挂系统通过固定速率的产品线流转，一旦在制品加工完毕即刻送到下道工序，在制品的停留时间基本可以忽略不计。
- 5、提高员工管理和质量管理效率 吊挂系统通过对数据的收集，可以将每个员工的产量、返修数据做实时呈现。产品线管理人员就可以根据每个员工的数据分析，及时发现员工的效率异常，进而了解情况，提升员工管理的效率。另外通过对返修数的跟踪，可以及时发现质量问题，分析原因，及时处理，使吊挂系统成为质量问题的终结点，尽可能降低质量问题造成的成本。
- 6、故障容错能力强如果其中一个站发生故障不影响其他站，整个系统仍然正常工作。