

水泥圆柱钢模具使用步骤

产品名称	水泥圆柱钢模具使用步骤
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	340.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

水泥圆柱钢模具使用步骤如下：

- 一、从仓库中按照型号将多套模具取出，将取用的模具型号、套数以及日期登记，避免有模具损坏以及丢失的问题出现，将钢模具取出后在开阔的场地来应用，不建议在狭窄、阴暗、潮湿的环境中使用。
- 二、水泥圆柱钢模具一般都是两片拼接一起应用，那么螺栓从两端开始慢慢组装，基本一两分钟组装成型后再次检查，要确保拼接稳定，不可以有松动的情況，如果发现有明显生锈问题的钢模具就不能够继续应用了，在规定时间内完成所有模具的拼接工作并确保可以使用。
- 三、水泥圆柱钢模具里面均匀涂抹一层带有润滑效果的机油，水泥从顶部开始灌入慢慢充满整套模具，但空出三、五厘米停止灌浆，手持式震动棒插入到里面，高频率震动这一步是为了增强水泥圆柱成型质量考虑，排气后成型的圆柱件才不会有大面积的空鼓问题。
- 四、这一步其实不需要其他的处理，等待泥浆慢慢的凝固就可以了，但是要注意如果凝固速度过快的话适当保持水泥表面的湿润，在成型后拆开模具取出。

[混凝土构件模具](#)