

福建泉州数控岩板加工中心，岩板 CNC加工中心，岩板异形数控磨边机

产品名称	福建泉州数控岩板加工中心，岩板 CNC加工中心，岩板异形数控磨边机
公司名称	高密市飞旋机械科技有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:飞旋 型号:FX-3015 产地:山东
公司地址	山东省高密市朝阳街道
联系电话	013375360937 13375360937

产品详情

福建泉州数控岩板加工中心，岩板 CNC加工中心，岩板异形数控磨边机

全自动异形磨边机加工中心系列产品

- 1、该设备用于加工 1mm-19mm任何形状的玻璃
- 2、ZUI小加工尺寸100mm*100mm
- 3、可实现包括磨圆边、直边、倒角、抛光在内的多道工序
- 4、多道工序自动切换刀具，无需人工更换，安全高效
- 5、单人可操作多台机器，提高单人生产量
- 6、加工产品一步到位，自动化程度高，真正为企业节约人力物力成本，提高产品质量，提升企业品牌价值！

CNC异形[玻璃磨边机](#)
，又叫全自动异形玻璃磨边机，广泛应用于[平板玻璃](#)
的磨边和异形加工用；可倒角、抛光、磨边、磨内孔。操作简单、劳动强度低、精度在10个丝以内，废品率几乎为零！

高密飞旋CNC异形玻璃磨边机性能特点：

- 1、机床床身由12MM厚壁钢管焊接后热处理加工而成，确保结构稳定。
- 2、X、Y、Z三轴均采用TBI研磨级精密滚珠丝杆，高精度矩形直线导轨，保证机床运行的稳定性和精密程度。
- 3、数控控制系统，G代码指令。
- 4、多轮共轴设计，无需换轮，大大降低加工时间。

机器结构：

床身采用12MM的厚壁钢管焊接而成。焊接后经过去应力退火（热处理），去除内应力，保证床身长时间不变形。去应力退火（热处理）是生产数控异形磨边机必须经过的一道工序，如果这些应力不予消除，将会引起床体在一定时间后，或在随后的加工生产过程中产生变形或裂纹。

丝杠：选用台湾TBI研磨机滚珠丝杠，保证设备高效率高精度。导轨、滑块：选用台湾TBI

方导轨比圆导轨的优点在于：精度更高，负载能力强，使用寿命长。