

供应 PA12 阻燃防火pa12 瑞士EMS TR-70 电线电TR-70 缆塑料 质量保证

产品名称	供应 PA12 阻燃防火pa12 瑞士EMS TR-70 电线电TR-70 缆塑料 质量保证
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:PA12注塑级 规格:TR-70 瑞士 包装:EMS瑞士
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

供应 PA12 塑胶原料 瑞士EMS TR-70 质量保证

瑞士EMS，PA12化学和物理特性：

- 1、PA12对强氧化性酸无抵抗能力。
- 2、PA12它有很好的抗冲击性机化学稳定性。
- 3、PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间，它的流动性很好。
- 4、PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。
- 5、PA12是从丁二烯线性，半结晶-结晶热塑性材料。它的特性和尼龙11相似，但晶体结构不同。
- 6、PA12收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。
- 7、PA12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种，如石墨尼龙PA12.石墨尼龙PA12B和石墨尼龙PA6 6PA6相比，

这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变***：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；