

# 猪舍料线的优势介绍

产品名称	猪舍料线的优势介绍
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

## 产品详情

猪舍料线的优势介绍：

猪舍料线可全自动操作，方便节省时间。

猪舍料线的自动化降低了工人的劳动强度，省力。

猪舍料线提高了猪场的生产效率，减少应激，养猪料线供应商，同时下料，准确饲喂。

猪舍料线的各性能稳定。

养殖的猪舍料线使用可靠。

故障率低适用范围:本系统可以应用到育肥、保育、定位栏、母猪准确饲喂等饲养模式。赛盘料条料线具有以下特点：

- 1.猪舍料线的赛盘料条料线拥有高强度进口工程塑料，此塑料透明无害，硬度高，抗冲击强。
- 2.猪舍料线的赛盘料条料线的内轮玻纤增强尼龙，与料线塞盘同等材质，摩擦降低。
- 3.猪舍料线中的赛盘料条料线的紧固件采用不锈钢防退螺丝，增强了耐腐蚀性和密闭性4.可让料线实现90度转弯，方便饲料进入猪舍。

自动化养猪设备的好处：（一）、实现了整个生产(Produce)过程的高度自动化控制（control）（1）自动供料：整个系统采用储料塔+自动下料+自动识别的自动饲喂装置，实现了的自动供料。（2）自动管理：通过控制计算机系统的设定，实现了发情鉴定、舍内温度、湿度、通风、采光、卷帘等的全自动管理

。母猪定量杯是通过控制被灌容器中液位的高度以达到定量灌装。每次灌装的液料容积等于一定高度的瓶子内腔容积，故也称它为“以瓶定量”。后定量桶一般多用于养猪设备母猪自动供料系统中。由于母猪的采食量是需要根据母猪的膘情、身体状况等来调整的（3）数据（data）自动传输：所有生产(Produce)数据都可以实时传输显示在农场主的个人手机上。养殖料线主系统由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料线的料斗中，并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的（4）自动报警：场内配备由电脑控制（control）的自动报警系统，出现任何问题电脑都会自动报警。（二）生产效率(eficiency)高（1）管理人员的工作效率(eficiency)高：对于一个母猪群体规模为750头的种母猪场，只需要2个人就可以实现对猪场的管理。（2）管理人员的工作很轻松：管理人员平均每天进场时间不多过1小时，进场的后的工作主要是进行配种、转群、观察、处理等由人来完成的操作。

降低（reduce）防疫的风险：从防疫角度（angle）看，可以减少饲料在运输和饲喂过程汇总的污染问题，而且可以减少人员进入猪舍的次数，减少人员与猪的接触机会。可以减少饲养人员的劳动(labour)量，减少饲养人员，降低（reduce）饲养的成本，可以的控制（control）猪的日粮，有利于实现饲养管理的标准化、科学化，提高。自动化上料系统可以实现全自动操作，降低（reduce）工人的劳动(labour)强度（strength），提高猪场的生产效率(eficiency)。母猪定量杯随着生产规模的不断扩大，对灌装机的灌装效率和灌装精度的要求也越来越高。设计师在设计灌装机时，常希望能定量分析和确定灌装机的灌装精度，为此，建立灌装机灌装精度定量分析的数学模型就显得尤为重要性能(performance)稳定（解释:稳固安定；没有变动），使用可靠，故障率低。