

实木家具检验检测报告办理流程

产品名称	实木家具检验检测报告办理流程
公司名称	高德资信评估（广东）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠路23号A栋（部位：一楼145）
联系电话	13724043878

产品详情

全国办理，不成功不收费如何证明家具质量不合格？需要谁来出检测报告？

家具可以由国家家具及室内环境质量监督检验中心进行检测，也可以由质监局指定的第三方检测机构进行检测。

检测报告也是由这些机构出具。

若机构出具的家具检测报告上对应指标没有达标，那么说明送检的家具是不合格的。

由于家具种类繁多，对于不同的种类检测的标准和方法也不一样，常见的有如下：

一、产品质量标准1、GB/T 14531-2008 办公家具 阅览桌、椅、凳2、GB/T 14532-2008 办公家具 木制柜、架3、GB/T 24821-2009 餐桌 餐椅4、GB 24977-2010 卫浴家具5、GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫6、GB/T 28007-2011 儿童家具通用技术条件7、GB 28010-2011 红木家具通用技术条件8、QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发9、QB/T 1952.2-2011 软体家具 弹簧软床垫10、QB/T 2280-2007 办公椅

二、试验方法标准1、GB/T 10357.1-2013 家具力学性能实验 桌类强度和耐久性2、GB/T 10357.2-2013 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性3、GB/T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性4、GB/T 10357.4-2013 家具力学性能试验

第4部分：柜类稳定性5、GB/T 10357.5-2011 家具力学性能实验

第5部分：柜类强度和耐久性6、GB/T 10357.6-2013 家具力学性能试验

第6部分：单层床强度和耐久性7、GB/T 10357.7-2013 家具力学性能试验

第7部分：桌类稳定性8、GB/T26172.1-2010 折叠翻靠床 安全要求和试验方法

第1部分：安全要求9、GB/T26172.2-2010 折叠翻靠床 安全要求和试验方法

第2部分：试验方法10、GB/T 27717-2011 家具中富马酸二甲酯含量的测定

L在质量检测上面是什么意思我这里有一份家具质量检测报告就是不懂...

近日，由全国家具标准化技术委员会主办的《木家具中有害物质限量》、《家具中挥发性有机化合物检测用气候舱》、《家具中挥发性有机化合物的测定》等三项国家标准审定会在上海召开，对家具有害物质限量作出明确规定，家具“健康”将有了更新的标准。

新标准预计将于今年年底施行。

修订后的新家具检测标准将在三个方面体现其优势：一、整体检测，结果更可靠；二、无损检测，检测风险低；三、环保家具，更名副其实。

关于产品质量 执行标准文本 与检验报告

1.家具行业有相应的国家标准，这上面有对家具的一些强制要求，你可以到新华书店去买一本.2.沙发本身的尺寸/材料等都有设计初的要求，这些要求要在制造过程中实现.3.前面的两点加起来就是所谓的执行标准.4.在你的沙发制造好之后，要对实物进行检验，看有没有达到执行标准的要求.符合要求的，就是检验合格.5.另外，可以每年送一件产品到当地的质检机构进行第三方检验，合格后出具检验合格报告.这份报告是比较具有权威性的，说明你的产品质量过硬.如果还有不清楚的地方，请E-mail:damon.lee@xinpeng.com

豆丁庄园儿童家具质量检测报告上显示甲醛检测指标 " 不适用 " ,合理...

玻璃家具质量检查技巧 1、检查玻璃家具的结构 首先要从直观上看玻璃家具的结构是否匀称、方正，不能有歪料、扭曲公塌陷等毛病。

重点看玻璃家具好的支架是否良好，好的支架一般是用挤压成型的金属材料制成，无需焊接和固定，而是采用高强度的黏结剂来粘接，使得造型格外流畅秀丽。

2、检查玻璃外观 要看玻璃本身是否脱色，有无划痕、炸口、裂痕、发霉等现象；玻璃与玻璃之间是用系列组合扣衔接在一起的，挑选时必须查看组合扣和衔接处是否严实、牢固，不能有松动、脱节、破损等现象。

3、检查玻璃边缘胶皮条 检查玻璃边缘处是否有上胶皮条，胶皮条能在玻璃受到外力震动和碰撞时，能起到缓冲松保护作用。

同时也可防止人们在使用过程中被玻璃划伤。

因此，挑选时要检查胶皮条装得是否牢固、严紧、充实。

家具环保由国家什么部门来检查？

甲醛含量一般是指板料的甲醛含量，要从源头控制，当然是以国家质量技术监督局的报告为准，要看质量技术监督局颁发给工厂的绿色环保证书和甲醛含量检测报告。

也有一些检测认证机构的报告也可以参考，如SGS,BV等，但是国家建筑材料检测中心我没有听说过，权威性应该不怎么样，家具的材料和建筑材料是两码事，不要被忽悠了！

室内环境检测报告真假辨别？

1正规的检测报告都是彩印的，纸质好，比普通A4纸厚，有签字有盖章2检测机构应该权威了，百度一下检测机构的全称，室内环境检测有时与家具检测同属一个机构，并且上级应该是产品质量监督检验所。

3还有一些可开展检测工作的机构是科研院校或者企业，它们具备一定的检测实力，所以也获得了出具报告的资质，所以在一定程度上也是可信的。

具体还要看你是什么用途了，打官司的应该去检测机构检测，如果只是自己想知道环境质量没别的用途的话普通的检测机构也可以，具体情况自己考虑~

家具验货流程标准

家具产品验货操作流程 一.供应商的开发与评估
利用网络或电话开发新工厂、初步拟定合适的厂商并进行实地考察。

对工厂的实际情况，包括工厂的地理位置、规模、组织结构，产能、生产管理状况、产品质量等逐项进行评估，确定供应商。

二、样品的开发与确认 1.对样品的开发进行适时的跟踪与确认。

检查样品的数量是否正确（一般每款2PCS），样品的品质是否达到要求，材料、形状、尺寸、颜色、功能、结构、重量是否合格。

有问题的样品须记录样品的问题点并存档，以便通知工厂修改，供验货参考及出货后追溯之用2.将样品整体拍照，包括不良点一一拍照，存入电脑处理好后存档，以供验货时使用。

3.挑选合格的样品包装好寄给客人确认。

另外一套签字留底备用，规范放置于样品间。

4.将不良的情况告知工厂，要求其进行改良。

三.验货准备 1.根据订单的交货日，适时与工厂取得联系，了解的产品的生产进度及出货日期，确认具体可验货日期。

2.了解产品，认真检查样品或相关产品记录，掌握验货要点，仔细阅读唛头资料，注意唛头，条码，等文字的要求。

3.按照订单上的产品与工厂先行进行沟通，及时提示 相关品质重点。

四.前期检验

根据工厂提供的生产进度，对产品的原材料检验和产前样的检验和确认。

包括产品的材料，尺寸，木材的含水率，薄皮的质量是否符合要求，产品是否进行选料，产品的堆放是否合理，干湿料是否混放，量具使用是否准确，产品的生产工艺是否合理等。

同时要求工厂应提供相关的材料证明，如木料的来料证明，防虫处理证明，材料的有害物质限量证明等。

五.中期检验 中期检验涉及产品的白身检验，组立检验，涂装检验和包装检验。

通常应安排在产品包装至少完成10%时进行，但可根据不同产品适时进行调整。

1. 白身检验主要针对产品的材质、水份、材料规格、组立结构、使用的胶水、五金配件等进行检验。

2. 当工厂的白身完成后，QC应马上与工厂的相关人员试组，要求工厂将产品的各配件全部按要求组立，QC应对产品的结构进行检验。

包括产品的组立尺寸，胶水的涂布量，分件结合方式、是否牢固可靠，产品的木纹方向是否正确、配合间隙是否合理，五金件配合是否可靠顺畅。

3. 产品的涂装检验包括产品上线前的检验，油漆的线上检验和油漆的成品检验。

对整装的产品应特别注意产品上线前的组装质量及产品的砂光质量。

产品在大批量涂装之前，应要求工厂进行产品的小批量试线，并对产品的涂装质量，包括涂膜厚度、硬度、油漆的附着力、整体的涂装效果、油漆的亮度及颜色等进行确认。

同时应要求工厂确立各道工序的分层色板，以便更加有效的控制产品的颜色，并对油漆过程中存在的品质问题督促工厂改进。

4. 中期检验中应检查产品的包装方式是否合理，包装材料是否正确，五金配件、说明资料是否齐全、正确，外箱唛头是否正确无误等。

六.检验

执行检验，工厂必须完成包装总数量80%以上，并要看到剩余的散货及包材。

验货时参考AQL抽样标准对产品进行抽样，具体流程如下：1. 核对产品外箱正侧唛头。

依据订单逐行核对外箱正唛头、侧唛头印刷的准确性。

2. 根据订单描述总箱数，核对实际清点总箱数，检查工厂完工状况。

3. 量外箱尺寸，计算产品的实际材积。

4. 对产品进行重量过磅，记录产品的实际毛重与净重。

5. 依据抽样计划（MIL-STD 105E/GB/T2828.1-2003），单次正常抽样LEVEL
) 决定抽样数量及其允收标准。

6.

每批次应抽取任意两箱产品，按照公司要求进行摔箱测试，有特殊要求的除外。

7. 对有内盒的产品，应清点内盒数量，核对其唛头是否正确。

8. 检查美工包材，五金配件及说明资料是否正确，有无印刷不良及错包、漏包等现象。

9. 检查商品外观，包括颜色是否一致，是否存在划伤，污染、涂装不良、发黑、发白、砂光不良等现象。

10. 检验商品尺寸是否符合要求。

11. 在条件许可的情况下，应进行静载、冲击等常用功能测试。

12. 对产品的外箱唛头，包装方式，五金、产品外观、特殊部位等进行拍照，并根据检验结果填写验货报告，同时告知工厂验货结果。

* 实际产品检验时，应参考相关家具质量标准进行逐项检验。