

养殖自动料线定量杯的使用方法

产品名称	养殖自动料线定量杯的使用方法
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

养殖自动料线定量杯的使用方法

在食槽里面有一个料位传感器，当然后一个食槽下满的时候，料位传感器就会把信息传给控制系统，控制系统会切断电源，动力箱停止工作，输料过程就此完成。

养殖自动料线在多家大型猪场经过多年的使用，得到了广大用户的认同，不仅节约了大量的劳动力，而且可以使整栋圈舍里面的猪只同时进食，尤其是母猪，家禽养殖自动料线，输料线把饲料输送到定量杯里面。

定量杯可以根据每头猪不同的生理状况，定量饲喂，养殖自动料线，在饲料到达每个定量杯后，启动落料系统，生猪养殖自动料线，整栋圈舍的栏位同时下料，母猪同时开始进食，不仅减少了母猪急切的进食心理而产生的大叫。

猪场自动料线主要是减少应激，准确饲喂，肉鸡养殖自动料线设备，增加窝仔数量，提升养殖效益。养殖自动料线控制箱是由三相交流电机驱动张力轮旋转，张力轮带动不锈钢链条在输料管道中运转，不锈钢链条带的呢绒刮板会挂带料仓中的饲料，从而现实将料仓中的饲料运输到料槽中。拉簧、定滑轮和转角尼龙轮可以自动调节管道中链条的松紧程度。当动力控制箱出现拉簧脱落、电机卡死等异常情况，电机自动停车，控制箱会发出声光报警，猪场管理人员应先切断220V和380V电源，然后打开动力控制箱，排除故障后，方可通电。各个部位紧密的配合，这样就形成了一个循环控制。猪舍料线的优势介绍：

猪舍料线可全自动操作，方便节省时间。

猪舍料线的自动化降低了工人的劳动强度，省力。

猪舍料线提高了猪场的生产效率，减少应激，养猪料线供应商，同时下料，准确饲喂。

猪舍料线的各性能稳定。

养殖的猪舍料线使用可靠。

故障率低适用范围:本系统可以应用到育肥、保育、定位栏、母猪准确饲喂等饲养模式。赛盘料条料线具有以下特点：

- 1.猪舍料线的赛盘料条料线拥有高强度进口工程塑料，此塑料透明无害，硬度高，抗冲击强。
- 2.猪舍料线的赛盘料条料线的内轮玻纤增强尼龙，与料线塞盘同等材质，摩擦降低。
- 3.猪舍料线中的赛盘料条料线的紧固件采用不锈钢防退螺丝，增强了耐腐蚀性和密闭性4.可让料线实现90度转弯，方便饲料进入猪舍。

养殖设备料线1、主机及脚轮用混凝土浇筑须牢固可靠，防止运转时松动2、紧绳：2人配合，先把绳头固定到转角轮轴上，把绳绕过其余转角轮再绕绳滚，1人控制开关，另1人拉着绳头，用主机把绳子拉紧，找好绳子长度，将多余绳子截断，然后把绳头连到另外1个绳头上，可用8号镀锌丝扎紧，然后将转角轮轴上固定的绳头松开，将刮板按位置摆好，将绳子和刮板铁架固定牢固即可。3、控制箱上行程开关（限位器），固定在粪沟端头（刮粪板停靠的位置），位置以刮粪方便碰撞为宜。4、对于配有时控开关和电机综合保护器的控制箱，安装时须将时控开关设定手动模式关位置，防止时控开关自行启动，电机突然运转发生意外，待安装调试好后，再按时控开关使用说明设定时控开关，因电箱装有电机综合电器，接通电机方可安装调试线路，否则电机综合保护器默认为缺相状态，电箱接触器不会吸合，电机综合保护器调整按电机综合保护器说明书。