

# 自动化塞盘料线 送料线 养殖设备厂家

产品名称	自动化塞盘料线 送料线 养殖设备厂家
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	2.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

## 产品详情

母猪料线就好比一个流水线，把各个环节所用到的产品、设备串联在一起，通过驱动装置（驱动主机）、传送装置（转角轮、塞盘）来实现物料的传递。那传递的物料从哪里来？这个时候就需要一个供料系统，供料系统包括：料塔、主驱动单元，输送单元、电控单元组成。另外，还需要一个喂料系统，来控制物料的投放时间与分量，其主要由：落料器（定量桶、下料器、三通等等）、调节单元（线卡）、电控单元等组成。有了这些，就能够实现一个人控制一栋猪舍的猪只喂料，大大的节约了人工成本与饲料的浪费等等。母猪料线包括：主料线和副料线。通过养猪料线厂家我们可以了解到，近几年来，我国规模化养猪设备生产发展很快，在各地均有为数不少的大中型猪场，这对推动我国养猪技术的进步、生产力的发展，发挥了重要作用。但养猪企业良好的生产效果取决于管理，养猪企业的经济效益是设备、\*猪、营养、市场等因素的总和与管理水平的乘积，可见管理对养猪企业效益的重要性。在一些大中型养猪企业蕴藏着增产、增收的潜力达百分之十五至二十，成为一种不可低估的财富。

养殖自动饲喂料线主要用来解决断奶仔猪的采食应激，使得断奶仔猪能在断奶后采食到与奶水接近的温暖粥料和湿拌料，以模仿母猪放\*的方式投料，提高仔猪采食量的同时避免了饲料浪费。养殖自动饲喂料线自动化、智能化(数字化)设备的引进，\*需同时考虑猪场工作人员的升级。人也是很重要的，比引好的\*猪、好的设备重要。只有高素质的管理人员、操作人员才能把养殖自动饲喂料线设备使用好，发挥其大的作用。在运行过程中，避免猪场人员流动过于频繁。

赛盘料线可根据猪生长的不同阶段，定时、定量饲喂，节省饲料。避免猪生应激反应，同一栋舍内的猪可以同时饲喂。使用自动化养猪设备猪场自动化猪场料线喂料系统，饲养人员可以不进入猪舍内而直接喂料，切断疫病传播途径。正常情况下一名饲养员可以给若干栋猪舍喂料，节省劳动力，提升劳动生产率。300头母猪饲喂时间正常1分钟饲喂时间，电子时钟控制技术，天天可自动饲喂6次以上。封闭式下料设计，减少老鼠苍蝇偷吃和污染饲料。

赛盘料线控制箱是由三相交流电机驱动张力轮旋转，张力轮带动不锈钢链条在输料管道中运转，赛盘料线价格，不锈钢链条带的呢绒刮板会挂带料仓中的饲料，从而现实将料仓中的饲料运输到料槽中。拉簧

、定滑轮和转角尼龙轮可以自动调节管道中链条的松紧程度。当动力控制箱出现拉簧脱落、电机卡死等异常情况，电机会自动停车，控制箱会发出声光报警，猪场管理人员应先切断220V和380V电源，然后打开动力控制箱，赛盘料线报价，排除故障后，赛盘料线，方可通电。各个部位紧密的配合，这样就形成了一个循环控制。

赛盘料线填料过程中会出现哪些情况？

- (1) 切忌饲料中无异物，如塑料袋、树枝、铁丝等异物，以免电机卡死。
- (2) 上料电机只能顺时针方向旋转，赛盘料线厂家，电机的三相电源的相序不能随意调整。
- (3) 上料过程中注意稳定，切忌手伸到料斗的吸料口，以免手被绞入机器。
- (4) 出现异常情况，立刻切断电机电源，排除故障后，方可通电。
- (5) 每次往料斗加料量不易过多，加料量以埋住住料斗的三分之一为宜。

名称：料线主机1.全不锈钢外壳，耐腐蚀性强，可以安装在室内或室外。2.铝合金铸造减速机，体积小、重量轻，散热效率高。3.三相异步电动机，高起动转距、噪音低、振动小，经久耐用。4.设有自动张紧装置，安全保护装置，当出现断链、卡链现象自动停车。5.整体驱动系统，结构紧凑、输出马力强，扭矩大，传动平稳，安全可靠。

1.高强度进口工程塑料，硬度高，抗冲击强2.玻纤增强尼龙，与料线塞盘同等材质，摩擦降低3.紧固件采用不锈钢防退螺丝，增强了耐腐蚀性和密闭性4.方便\*\*进入猪舍不锈钢料斗介绍