

# 美国杜邦POM供货商

产品名称	美国杜邦POM供货商
公司名称	上海市恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	美国杜邦:杜邦官方代理商 POM:杜邦授权代理商 聚甲醛:杜邦官方总代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15021151668

## 产品详情

### 注塑工艺

#### 聚甲醛POM料选择

聚甲醛POM塑料吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，聚甲醛POM料不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80 以上，时间2小时以上，具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和最终用途而定，有时可达100%。

#### 塑机的选用

聚甲醛POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

#### 模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90 ，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40 -1 ° 30 之间。

#### 排气系统

POM-H 厚度0.01-0.02mm 宽3mm

POM-K 厚度0.04mm 宽3mm

#### 干燥处理

如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔胶温度

可用空射法量度

POM-H 可设为215 ( 190 -230 )

POM-K 可设为205 ( 190 -210 )

模具温度

80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。