

# 厂家批发尖特牌812-1型环氧树脂背衬胶 圆锥破碎机衬板填充材料

产品名称	厂家批发尖特牌812-1型环氧树脂背衬胶 圆锥破碎机衬板填充材料
公司名称	邢台建特新材料科技有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	品牌:尖特牌 型号:JT812-1 产地:河北
公司地址	邢台市南和区金融中心A栋
联系电话	18603197385

## 产品详情

厂家批发尖特牌812-1型环氧树脂背衬胶 圆锥破碎机衬板填充材料

尖特牌背衬胶由邢台建特新材料科技有限公司提供生产，厂家直供。

### 一、尖特牌背衬胶的应用范围

环氧树脂背衬填料用于弹簧、液压圆锥破碎机，旋回破碎机的动锥衬板与躯体:定锥衬板与架体的浇注填充。破碎机工况恶劣，冲击、振动载荷极大。该产品用于破碎机的衬板与基体之间,碎石桶与夹套间隙,支撑圆锥体和保护层空的填充与支撑,同时在设备受到破碎矿石的冲击或载荷振动时作为缓冲材料；也用于球磨机耐磨衬板和筒体间隙的结构补强,抗冲击振动。

### 二、尖特牌背衬胶的性能指标

- 1、由填充剂(A组份)及固化剂(B组份)组成
- 2、A、B组份混合使用，完全固化后填料的密封性优良、结构强度高、环保
- 3、可以抵刺多种化学物质的腐蚀综合性能表现显著:
- 4、缓冲、减振、抗高载荷冲击性能优异，低脆性、高韧性
- 5、流动性好，易于填充、浇注和衬板更换时的拆卸
- 6、固化后收缩率低、耐高温低温性能好、耐水性优越
- 7、施工方便、快捷，使用、贮存周期长

固化前：流动性好，填充性强，操作简单，安全环保

固化后：收缩率低，粘接性好，承载能力高，可拆卸

### 三、尖特牌背衬胶的施工工艺

1 清理和准备清除锥体表面残余填充料，和与胶接触部位油污，脏物；装合锥体和衬板；用胶带等封住锥体/衬板配合面和环孔,以防漏胶，必要时保护轴上的螺纹；使用时尽量在10 -30 施工，冬季施工将A组分单独加热到20 -30 以降低粘度便于浇注。为便于下次拆卸，锥体和衬板表面可预涂适量机油或脱模剂。夏季温度大于30 时，应减少一次浇筑量，每次浇筑不大于五桶配胶量，每次浇筑时间间隔不小于40分钟。针对于不同浇筑体积不同温度下的浇筑操作，可做出调整。避免出现一次性浇筑量过大，胶液反应过快放热过多而造成鼓泡，收缩脱离,出现裂缝 b等不良现象的出现。2 配胶将山字或平底搅拌器固定在低速电锤上，打开甲组分小桶,搅拌1分钟至均匀状态，然后将乙组分小瓶倒入甲组分桶中边用电动搅拌器搅拌,颜色均匀即可,一般搅拌时间不超过4分钟；操作时间:从开始混合到灌装完毕总时间,不超过15分种(20 数据)3 浇注将混合好的甲乙混合胶液,沿锥体或衬板缝隙的一个地方注入，便于排气,必要时可用橡皮泥等做围堰引导，直到从缝隙顶溢出。不要将没有混合均匀（颜色不同）的胶注入。4 固化自然放置固化12-24小时，温度对固化时间影响大,温度高固化快，夏季12-24小时可投入使用，冬季12-36小时可投入使用。不同温度条件下，可投入使用时间不同，根据具体温度来决定。