聚苯砜PPSU 美国苏威 R-5800 透明琥珀色

产品名称	聚苯砜PPSU 美国苏威 R-5800 透明琥珀色
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPSU树脂 规格:25KG/包 包装:原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

???PPSU ???? R-5800 ??? ???? ?????

?????????PPSU R-5800???

美国苏威（聚苯砜）PPSU R-5800物性数据：

????(???)PPSU????

特性	超高韧性电子束消毒放射性可透的辐射消毒高 ESCR（抗应力开裂）高压锅消毒好的消毒性环氧乙烷消毒抗伽马辐射耐化学性良好耐碱耐热性，高耐酸耐蒸汽热稳定性，良好热消毒生物兼容性水解稳定用蒸汽消毒阻燃性
用途	飞机应用航空航天应用汽车领域的应用食品服务领域外科器械牙齿应用领域医疗/护理用品医疗器材医疗器械
机构评级	ISO 10993
RoHS 合规性	RoHS 合规
外观	可用颜色透明琥珀色
形式	粒子
加工方法	挤出片材挤出成型热成型

PPSU的特性与用途：砜树脂聚合物（PSF/PSU/PES/PASF）的特性与应用1、特性a、砜树脂是一种无定形的热性塑料：高度的透明性；高水解稳定性：制品可以经受重复的蒸汽消毒（寿命在145℃蒸汽下至少为12年）;b、刚性和韧性：可在很宽的范围内保持物理机械性能和电性能。c、连续使用温度：PSF（PSU）：140℃；PES：180℃；d、特有的阻燃性、低发烟性和耐化学药品性，加工时还具有较高的熔体粘度，易于制得性能均匀的制品。PPSU应用2、应用砜树脂主要用于电子电气、食品用具、奶制品加工设备和一些日用品、汽车、航空、医疗和一般工业部门，制作各种接触器、接插件、变压器绝缘件、可控硅帽、绝缘套管、线圈骨架、接线柱、印刷电路板、轴套、罩、电视系统零部件、电容器薄膜，电刷座，碱性蓄电池盒、电线电缆包覆。砜树脂还可做防护罩元件、电动齿轮、蓄电池盖、飞机内外部零配件、宇航器外部防护罩，照相器档板，灯具部件、传感器。代替玻璃和不锈钢做蒸汽餐盘，咖啡盛器，微波烹调器、牛奶盛器、挤奶器部件、饮料和食品分配器。卫生及医疗器械方面有外科手术盘、喷雾器、加湿器、牙科器械、流量控制器和实验室器械，用于镶牙的粘接强度高的粘结剂，做化工设备中的泵外罩、塔外保护层、耐酸喷嘴、管道、阀门容器等。我国的聚砜树脂主要应用于医疗器械、食品加工机械、电子仪表和纺织。

成型注意事项：1.加工PPSU时，通常选用的螺杆形式为单头、全螺纹、等距、低压缩比，其长径比在14～20之间；2.由于PPSU的熔体粘度较高，为减轻螺杆转动的负荷，要求注塑机又有低挡调速装置，可在15～45r/min之间进行无级调速；3.为适应PPSU成型加工的要求，对料筒温度的控制装置应具有在较高温度区域内自由选样调节，并有稳定的工作性能，温度上限要求在400℃左右；4.应选用配有加热控温装置的延伸式喷嘴。喷嘴的孔径大于5mm，由于熔体粘度大，不会产生流延。对于PPSU制品和模具设计时要注意几点：1.PPSU熔体的流动性差，熔体流动长度与壁厚之比仅为80左右，因此，PPSU制品壁厚不得小于1.5mm，大多在2mm以上。PPSU制品对缺口较为敏感，因此，在直角或锐角处应采用圆弧过渡。 PPSU的成型收缩率比较稳定，为0.4%～0.8%，熔体流动方向与垂直方向上的收缩基本一致。脱模斜度应该取50：1。为了得到表观光洁明亮的制品，要求模具型腔的表面粗糙度为Ra 0.4以上。为了有利于熔体流动，要求模具的主流道短而粗，其直径至少为制品厚度的1/2以上，并具有3°～5°的斜度，分流道截面**采用圆弧形或梯形，避免弯道的存在。2.浇口的形式可随制品而定。但尺寸应尽可能地大，浇口的平直部分应

尽可能地短，其长度可控制在0.5～1.0mm之间。进料口的位置应设置在厚壁处。3.在主流道末端设置足够的冷料穴。由于PPSU制品特别是薄壁制品在成型中需要较高注射压力和较快的注射速率，为使模胶内的空气得以及时排出，要设置良好的排气孔或槽。这些排气孔或槽的深度应控制在0.08mm以下。4.模具温度的设置温度的设置应有利改善PPSU熔体充膜时的流动性。模具温度可高达140°C以上(至少在120°C以上)。