

联锁块软体排模具 河床联锁块软体排模具加工工艺

产品名称	联锁块软体排模具 河床联锁块软体排模具加工工艺
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	12345.00/套
规格参数	加工工艺:焊接成型 材质:钢板 用途:混凝土成型
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

联锁块软体排模具，河床联锁块软体排模具加工工艺。

联锁块软体排模具加工工艺：

联锁块软体排模具选用加厚钢板焊接成型，保证模具与支架满足刚度、强度和稳定性要求，能够承受所浇筑混凝土的重力以及施工荷载，使用的材料质量和模具做工质量符合设计和施工规范要求。

混凝土联锁块模具在生产制作过程中，先设计加工图纸，然后采用激光切割技术，再用焊接技术组装而成。激光切割是为了保证模具质量的精确度，更大化降低误差，在生产工艺上，并未采用原始的人工下料或裁剪冲压式，以保证联锁块软体排质量、外观轮廓清晰美观。

联锁块软体排模具介绍：

联锁块软体排模具产品介绍主要是以方形预制块的样式出现，但是实际模具的四个边是带有棱角的，这种模具一般都是采用钢板加工技术，以一模出多块的加工渠道进行预制块生产的。而且目前使用区域仅是在沿海地区以及宁夏，其他地方很少使用，属于小众型的模具。