

长治市城镇医院医疗废水处理设备方案介绍

产品名称	长治市城镇医院医疗废水处理设备方案介绍
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

长治市城镇医院医疗废水处理设备方案介绍mbr描述1、膜处理法是膜生物反应器组合工艺的核心。在废水处理中应用膜技术，既能对废水进行有效的净化，又能回收一些有用物质，同时具有节能、无相变、设备简单、操作方便等特点。高效膜分离技术与传统的活性污泥法相结合的新型水处理反应器系统—膜生物反应器(mbr)，膜分离过程是以选择性透过膜为分离介质，在两侧加以某种动力，原料侧组分选择性地透过膜，从而达到分离物质的目的。采用平板膜超滤处理污水废水，出水水质可达到国家生活杂用水水质标准，且该处理方法具有占地面积小、操作简单、出水水质稳定等优点。研究表明，平板超滤膜对废水中悬浮物、大分子有机物有较好的去除效果，而且对预处理难以通过絮凝、过滤去除的阴离子洗涤剂也有较好的截留作用。传统微电解材料表面积太小也使得废水处理需要很长的时间，增加了吨水投资成本，这都严重影响了微电解工艺的利用和推广。2、产品特点采用优化的膜组件设计，主要考虑占用面积和和经济性。具体设计膜组件方案如下：1) 运行方式：作为膜生物反应器工艺，采用间歇过滤抽吸的运行方式。膜系统可实现连续进水，间歇出水。设计8分钟膜过滤，2分钟停止过滤的运行方式。2) 抽吸系统：系统各配置一台自吸泵、真空压力表、每个反应池配水位控制仪1套。功能：真空表的安装尽量与反应器池体水位在一个水平上，能客观地观测膜实际工作的跨膜压差，真空表可采用一般真空表，人工观测；也可以采用数据反馈真空表，设定一定真空度，达到该真空度，抽吸泵停止工作，发生预警。水位控制仪主要控制 mbr池内水位，保证 mbr池内水位不发生水位降低设定警戒线或溢漫事件。3、鼓风系统处理系统配置一台鼓风机，用于 mbr池的供气。4、膜组件系统a)系统管管材配置出水集水管为 abs材质，管径为 dn50，贵公司安装需配 uppvc管、dn50、1.0mpa (外径 50、壁厚 2.4mm) 连接，再配 dn50软管连接接到出水管路。b.曝气管为 pvc材质，管径为 dn50，法兰连接。b)加药系统用于膜的消毒c)控制系统：液位控制：高液位启动抽吸泵，低液位（高于膜上上部 300mm）停止抽吸泵的抽吸。抽吸泵根据膜池液位高开低停，抽吸泵实行开8min停 2min 周期运行。鼓风机为停止时，无法开启抽吸泵。e、mbr参数mbr膜组件型号：lr-mbr-co-pvdf数量：1组mbr膜元件型号：kh-csmbr单片膜规格：1050*655单片膜面积：6m²膜孔径：0.4 μ m曝气量：120l/min.片材质：abs/upvc中空纤维内径：1.0mm中空纤维外径：2.4mm

三、消毒装置消毒设备我公司采用Ir型全自动二氧化氯发生器，该设备具有如下特点：1、二氧化氯介绍：二氧化氯是一种黄绿色的气体，易溶于水，在水中的溶解度约为2900mg/l。二氧化氯中的氯以正四价存在，其活性可为氯的2.5倍，经科学研究证实，二氧化氯对大肠杆菌、细菌、芽孢、病毒及藻类均有极好的杀灭作用。其机理是：二氧化氯对细胞壁有较好的吸附和穿透作用，可有效地氧化细胞内含硫氢的酶，抑制微生物蛋白质的合成。二氧化氯的杀菌能力和在水中的稳定性均优于其它消毒剂，二氧化氯对生活污水中的某些化学物质可以有效地氧化，如酚、氰、硫及产生臭味的物质硫醇、仲胺、叔胺等，改善水质及除臭除味。化学法二氧化氯发生器产生的以 ClO_2 为主，混有 Cl_2 、 O_3 、 H_2O_2 等多种强氧化剂，具有广谱的氧化和杀菌能力，能杀灭水中各种芽孢病毒。经北京市卫生防疫站对市场上五大系列十三种消毒剂使用效果的试验比较证明： ClO_2 效果，五分钟内平均杀灭率99.99%。同时可以氧化水中有机物及酚、 Fe^{2+} 、 Mn^{2+} 、 CN^- 等物质，且不产生（致癌物质）、氯酚等。再经中国预防医学科学院试验证明，杀菌能力高于目前各类消毒剂，特别在饮用水消毒上，毒理性安全可靠。2、产品特点：1) 二氧化氯发生器以氯酸钠和盐酸（31%）为原料，生产二氧化氯为主、为辅的复合消毒剂发生器。反应原理： $\text{NaClO}_3 + 2\text{HCl} \rightarrow \text{ClO}_2 + 1/2\text{Cl}_2 + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$ 2) 设备内部反应器采用特种复合材料，保证设备使用寿命达10年以上。3) 自动恒温控制，反应稳定，控制温度40—75℃，收率85%以上。4) 设备采用多级反应器，提高了原料的转化率，比传统的单级反应器提高45%，大大降低了产品的运行成本。5) 采用负压曝气工艺，促进原料转化率的提高。制备复合消毒液，按有效氯计 ClO_2 含量大于85%。6) 全自动设备原料输送采用德国或意大利电磁隔膜计量泵，运行安全可靠，且振动小、噪音低。7) 温度传感器采用进口pt100传感器，比传统的温度传感器灵敏度高，温度控制精确。8) 全自动设备配备了自动安全装置，确保了设备运行过程中和紧急停机时的安全性，设备具有故障报警，欠压保护，缺料保护，缺水保护，反应釜自动加温控制功能。9) 内外自动泄压安全系统，保证设备安全。10) 控制系统采用数字式控制、触摸式面板的微电脑控制器。操作部分，具有防腐、耐用、可靠性强的特点。11) 反应液自动处理系统。反应液自动处理系统能够自动将反应器内部的剩余液体和溶解的部分有效氯及时排出，无需人工操作，维护方便。

四、沉淀池：膜生物反应池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，定期由环卫部门抽泥车清除外运或进行污泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至兼氧池。污水处理厂：有人调查100多座大处理厂，一半晒太阳呢，还有资金不足成本高效率低的，普遍效率不足70%，低的只有40%。五、格栅设置目的：用以去除生活污水中的软性缠绕物、较大固颗粒杂物及漂浮物，从而保护后续工作水泵使用寿命并降低系统处理工作负荷。结构类型：q235焊接，防腐设计参数：设计流量 10m³/h栅前水深 0.80m渠道宽度 1000mm渠数：1格六、污水调节池调节池为钢筋混凝土结构，地下式设置，池内设污水提升泵1台，液位控制器1套及其它配套件。调节池数量：一座调节池净尺寸：4000×3000×2500mm有效容积：v=24水力停留时间：8h污水泵型号：50qw20-3-0.75kw流量：q=3t/h功率：n=0.75kw数量：1台七、复合式一体化膜生物反应设备本设备为组合式设备，它包括缺氧池（a池）、好氧池（O池）、mbr反应池、清水池（消毒池）外形尺寸：8000×2300×2000mm，处理水量：q=3t/h。a.缺氧池（a池）有效容积9m³外形尺寸2000×2300×2000mm停留时间：t 2.5h材质：a3数量：1支填料：7m³，ytd-150塑料弹性立体填料，材质ppb.好氧池（O池）有效容积18m³外形尺寸：4000×2300×2000mm停留时间：t 6h材质：a3数量：1支填料：14m³，ytd-150塑料弹性立体填料，材质pp曝气方式：鼓风曝气曝气设备：微孔曝气器曝气器材质：abs膜片为三元乙丙胶 曝气器主要技术参数：规格：d260气泡直径：3mm充氧量：0.112-0.185kgq²/个·h氧利用率：18.4-27.7%服务面积：0.35-0.5m²该池为本污水处理的核心部分，分二段，前一段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低。后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的cod值降低到更低的水平，使污水得以净化。