

水性工业漆钢结构翻新防腐施工喷涂工序

产品名称	水性工业漆钢结构翻新防腐施工喷涂工序
公司名称	沧州恒鑫环保科技有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	包装:铁桶 产地:河北廊坊 保质期:6个月
公司地址	河北省沧州市工业园区
联系电话	0317-4363052 18232863556

产品详情

水性工业漆钢结构翻新防腐施工喷涂工序

1、除锈上面提到过，彩钢瓦表面的铁锈与基板并不是紧密贴合的，所以在翻新之前，首先就是要除锈，清理彩钢瓦表面的铁锈，使基板完全暴露出来。除锈有多种方式，常用的一种就是使用手推式打磨机进行全面、整体打磨，包括瓦楞、瓦槽、天沟、屋脊等地方，都需要打磨到位，否则会影响下一步油漆和基板的附着力，从而影响翻新效果。2、除尘打磨后的灰尘（主要是铁锈粉末）会飘落在彩钢瓦表面，此时如果不进行除尘处理，同样会影响喷涂的效果，所以在打磨后，我们还需要进行除尘工作，可以选用吸尘设备或是高压风，这里要说的是，吸尘设备更好一点，清理的更干净，除尘效果更好。3、防水、补漏如果锈蚀严重的彩钢瓦会出现局部漏水的情况，此时我们需要先进行防水、补漏的施工。4、涂装除锈、除尘、防水等流程全部做好后，即可进行油漆的涂装，一般情况下是一遍底漆、两遍面漆。当然，具体的遍数还是要根据实际情况来定，锈蚀严重的可以做两遍防锈底漆、两遍表层面漆，而轻度锈蚀的彩钢瓦，也可以选择一遍底漆、两遍面漆的施工方案。涂装需要注意的是喷涂均匀，不能出现流挂的现象，并且要保证喷涂到位，涂装是彩钢瓦翻新的重要一步，只有喷涂到位，才能够隔绝基板与空气的直接接触，才能起到防腐、防锈的作用。否则，很可能因为一个点，导致翻新效果的大幅下降。涂装基本上是彩钢瓦翻新的后一步了，到此翻新施工就已结束，有些情况下可能会多出来一些工序，但以上四点是必不可少的工艺流程。

河北恒鑫环保科技有限公司生产销售、水性工业漆、彩钢翻新漆、玻璃鳞片胶泥、杂化聚合物、环氧陶瓷涂料等防腐材料。主要应用于热电厂、钢铁厂、化工厂、污水处理厂、玻璃钢制品的防腐工程施工等领域，效果良好，得到了广大客户的一致认可和好评。