

国标压缩弹簧规格 压簧定制计算方法 上海先企

产品名称	国标压缩弹簧规格 压簧定制计算方法 上海先企
公司名称	上海先企弹簧五金制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:先企 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾镇经济小区4号标准厂房114号
联系电话	13918515034 13818516924

产品详情

关于[国标压缩弹簧规格](#)以及压簧定制计算方法：

首先要明确我们所设计的弹簧有什么要求，通过装配件我们要确定我们的弹簧应当用什么结构，外径或是内径大小，工作行程，载荷及工作环境。

- 1、弹簧丝直径d：制造弹簧的钢丝直径。
- 2、弹簧外径D2：弹簧的大外径。
- 3、弹簧内径D1：弹簧的小外径。
- 4、弹簧中径D：弹簧的平均直径。它们的计算公式为： $D = (D2 + D1) \div 2 = D1 + d = D2 - d$
- 5、t：除支撑圈外，弹簧相邻两圈对应点在中径上的轴向距离成为节距，用t表示。
- 6、有效圈数n：弹簧能保持相同节距的圈数。
- 7、支撑圈数n2：为了使弹簧在工作时受力均匀，保证轴线垂直端面、制造时，常将弹簧两端并紧。并紧的圈数仅起支撑作用，称为支撑圈。一般有1.5T、2T、2.5T，常用的是2T。
- 8、总圈数n1:有效圈数与支撑圈的和。即 $n1 = n + n2$ 。
- 9、自由高H0：弹簧在未受外力作用下的高度。由下式计算： $H0 = nt + (n2 - 0.5) d = nt + 1.5d (n2 = 2时)$
- 10、弹簧展开长度L：绕制弹簧时所需钢丝的长度。 $L = n1 (D2) + n2 (压簧) L = D2n + 钩部展开长度 (拉簧)$

11、螺旋方向：有左右旋之分，常用右旋，图纸没注明的一般用右旋。

12、弹簧旋绕比：中径 D 与钢丝直径 d 之比。