

吴中区钢结构焊缝磁粉探伤检测-缺陷无损检测

产品名称	吴中区钢结构焊缝磁粉探伤检测-缺陷无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

一、钢结构无损检测技术

无损检测是工业发展必不可少有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，其重要性已得到公认。无损检测，就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，无损检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

根据受检制件的材质、结构、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，预计可能产生的缺陷种类、形状、部位、和方向，选择适宜的无损无损检测方法。

常规无损无损检测方法有：

超声无损检测

射线无损检测

在施工现场进行质量无损检测时，涂层厚度是否满足设计要求应以该批次耐火极限的无损检测数据为依据。

二、钢结构无损检测的内容如下：

1.构造

钢结构杆件长细比的无损检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比；

钢结构支撑体系的连接，可按规定无损检测；支撑体系构件的尺寸，可按规定进行测定；应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。

钢结构构件截面的宽厚比，可按规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进

行评定。

2. 钢材锈蚀的检测

钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来反应。检测钢材厚度(必须先除锈)的仪器有超声波测厚仪(声速设定、耦合剂)和游标卡尺。

3. 构件表面缺陷的检测-磁粉探伤

磁粉探伤的基本原理：当钢结构内部存在缺陷时，如裂纹、夹杂、气孔等非铁磁性物质，其磁阻非常大，磁导率低，必将引起磁力线的分布发生变化。缺陷处的磁力线不能通过，将产生一定程度的弯曲。