

泉山铸铁电焊条检测-碳素钢焊丝检测

产品名称	泉山铸铁电焊条检测-碳素钢焊丝检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

1.焊条：结构钢焊条、铸铁电焊条、铜铝合金焊条、不锈钢焊条、低温钢焊条、镍及镍合金焊条、铝及铝合多焊条、特殊用途焊条

2.焊剂和焊丝：碳素钢焊丝、铜、铝合金焊丝、不锈钢焊丝

3.气焊粉：铜、铝焊粉、铸铁焊粉

4.钎焊料：铜、铝钎料、锡铅焊料、铝钎焊熔济等

焊接工艺评定

成分分析

钢材化学成分对焊接材料性能和热处理有较大的影响：

1.碳含量增加时，钢的强度增大，可焊性下降，焊接时易在热影响区出现裂纹。

2.钒、钛、铌等：在钢中加入钒、钛、铌等元素，可提高钢的强度和韧性。

3.S、P是钢中最主要的有害元素：

硫——能促进非金属夹杂物的形成，使塑性和韧性降低。

磷——能提高钢的强度，但会增加钢的脆性，特别是低温脆性。

力学性能

力学性能决定力学行为。钢材的力学性能主要是表征强度、韧性和塑性变形能力的判据，

是机械设计时选材和强度计算的主要依据。

可靠性试验

焊接材料具有耐酸、碱、盐，耐腐蚀，无毒等特性，适用于软聚氯乙烯板材的制作产品、化工设备、防腐电镀池等焊接