

TC4、TC4ELI、TC6、TC9、TC10、TC11

美标牌号：GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12

钛棒制作工艺：

热锻-热轧-退火校直-车光（磨光）-抛光-平头-检验-包装

钛棒执行常用标准：

国标：GB/2965-2007、GB/T13810

美标：ASTM B348、ASTM F136、ASTM F67、AMS4928

钛棒钛合金棒生产规格表

产品名称	规格(mm)	状态
钛棒钛合金棒	(30-200)xL	锻造棒
	(8-60)xL	轧制棒

钛棒供货状态：热加工状态、退火状态

引用标准

- 1、GB 228金属拉伸实验方法
- 2、GB/T 3620.1钛及钛合金的牌号和化学成分
- 3、GB/T3620.2钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差
- 4、GB 4698海绵钛，钛及钛合金化学分析方法

钛棒技术要求

- 1、钛及钛合金棒材的化学成分应符合GB/T 3620.1，的规定，需反复验时，化学成分的不允许偏差应符合GB/T 3620.2的规定。
- 2、热加工棒材的直径或边长及其允许偏差应符合相应规定。
- 3、热加工后经车(磨)光棒材及冷轧，冷拔棒材的直径允许偏差应符合行业规定。
- 4、热加工后经车(磨)光棒材的不圆度应不大于其尺寸公差之半

九．用途：

航天、航空、航海、船舰、海水淡化、石油、化工、机械设备、核电设备、电力设备、汽车摩托车部件、体育休闲、医疗部件、钢铁及冶金、高新技术领域

宝鸡环亚新威钛镍材料常年提供钛棒钛合金棒,依据GB/T 3620.1成分,执行标准：GB/T2965-2007，生产牌号：TA2\TA9\TA10\TC4等。钛棒钛合金棒产品耐酸碱腐蚀、高低温耐受性能好、在急冷急热条件下应力小等特点，欢迎咨询采购。