

宁波防火门燃烧性能检测 阻燃等级检测

产品名称	宁波防火门燃烧性能检测 阻燃等级检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

木质防火门大家听到这个词这种产品一定觉得很奇怪，木头怎么会防火呢？其实在消防上有这种防火产品木材是经过阻燃处理过的，木材的常用的阻燃方法有：喷涂法、浸泡法、蒸煮法、真空法、真空加压法等。

喷涂法和浸泡法一般应用于不再进行刨削加工的木材表面，以及厚度低于10mm的薄板阻燃处理，不适用于木质防火门的生产。真空法和真空加压法虽然阻燃效果，但因其设备昂贵，在我省防火门生产企业中还未见使用。目前我省防火门企业大多采用蒸煮法进行阻燃处理。本厂认为，在采用蒸煮法进行阻燃处理时应注意以下几点：

1、待阻燃木材亦干不亦湿

待阻燃木材的含水率是影响木材阻燃质量的一个重要因素。因为干燥的木材进入阻燃池后往往更容易吸收阻燃液，而木材吸收阻燃液的量又直接影响木材的阻燃质量，其吸收量与阻燃木材的氧指数和阻燃深度成正比关系。木材吸收阻燃液越多，木材的阻燃性能越好、氧指数越高、阻燃深度越深。然而不少的企业认为，反正木材在阻燃时还要被阻燃液浸湿，所以木材含水率高点低点没有多大关系，待阻燃的木材一般未经烘干处理，个别企业甚至将刚刚锯解的湿方木进行阻燃处理。孰不知木材的含水率恰恰会影响阻燃质量，造成阻燃木材的阻燃质量不稳定。据试验，在相同的阻燃条件下，含水率低于15%的木材较含水率高于40%的木材可提高5个氧指数以上，阻燃深度提高3mm以上。

2、先阻燃剂后水再木材

在阻燃过程中，大多厂家都采用装木材 加阻燃剂 加水 开始阻燃的顺序。一般说木材刚开始是吸水量的时候，采用该工艺往往造成木材开始吸收的是浓度极低的阻燃液，这样在木材阻燃过程中，还需要一个使木材所吸收阻燃液浓度由低浓度向正常浓度过度的过程，直接影响了木材的干盐吸收量和吸收速度，进而影响了阻燃效果。而采用加阻燃剂 加水 装木材 开始阻燃的顺序，木材一开始所吸收的就是标准浓度的阻燃液，从而避免了木材吸收的阻燃液由低浓度向正常浓度过度的过程，进而提高了阻燃

质量。如果企业有条件的话，能先将阻燃剂配制成规定浓度的阻燃液后再加入阻燃池中，阻燃质量将更好。