

母猪用料线塞盘料线定制

产品名称	母猪用料线塞盘料线定制
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	20.00/台
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

设备联结

自动线中设备的联结方式有刚性联接和柔性联接两种。

刚性联接

在刚性联接自动线中，工序之间没有储料装置，工件的加工和传送过程有严格的节奏性。当某一台设备发生故障而停歇时，会引起全线停工。因此，对刚性联接自动线中各种设备的工作可靠性要求高。

柔性联接

在柔性联接自动线中，各工序(或工段)之间设有储料装置，各工序节拍不必严格一致，某一台设备短暂停歇时，可以由储料装置在一定时间内起调剂平衡的作用，因而不会影响其他设备正常工作。综合自动线、装配自动线和较长的组合机床自动线常采用柔性联接。母猪用料线塞盘料线定制

控制系统

自动线的控制系统主要用于保证线内的机床、工件传送系统，以及辅助设备按照规定的工作循环和联锁要求正常工作，并设有故障寻检装置和信号装置。为适应自动线的调试和正常运行的要求，控制系统有三种工作状态:调整、半自动和自动。在调整状态时可手动操作和调整，实现单台设备的各个动作;在半自动状态时可实现单台设备的单循环工作;在自动状态时自动线能连续工作。母猪用料线塞盘料线定制

控制系统有"预停"控制机能，自动线在正常工作情况下需要停车时，能在完成一个工作循环、各机床的有关运动部件都回到原始位置后才停车。自动线的其他辅助设备是根据工艺需要和自动化程度设置的，

如有清洗机工件自动检验装置、自动换刀装置、自动排屑系统和集中冷却系统等。为提高自动线的生产率，必须保证自动线的工作可靠性。影响自动线工作可靠性的主要因素是加工质量的稳定性和设备工作可靠性。自动线的发展方向主要是提高生产率和增大多用性、灵活性。为适应多品种生产的需要，将发展能快速调整的可调自动线。母猪用料线塞盘料线定制

维修

数字控制机床、工业机器人和电子计算机等技术的发展，以及成组技术的应用，将使自动线的灵活性更大，可实现多品种、中小批量生产的自动化。多品种可调自动线，降低了自动线生产的经济批量，因而在机械制造业中的应用越来越广泛，并向更高度自动化的发展。

在养鸡业的各项管理工作中，按花费的时间计算，喂料要占全部管理时间的四分之一多，所以喂料实现养鸡料线械化是整个鸡舍实现机械化的重要环节。

在设计自动化养鸡设备时首先要考虑鸡饲料的特点.目前无论蛋用鸡还是肉用鸡一般都喂干料。它可以是颗粒状也可以是碎屑状至于笼养鸡，一般喂以粉末状或碎屑状饲料，但采用粉末饲料当鸡啄食时易于散失为了减少损失采用碎屑饲料者为多。

一般来说，平养比笼养更容易实现养鸡料线械化饲喂。因为在平养鸡舍内，只要安装固定的喂料器，但是为了充分的提高养殖效益，更好的利于鸡只的生长，向企业化发展，不但蛋用鸡采用平养，而肉用鸡也多采用平养，因此地面养鸡、网床养鸡更为普遍。这体养鸡料线机械就可分为用于平养的固定型和主要用于笼养的移动型两大类。