

奥亚特蓄电池6-GFM-12 12V12AH报价参数

产品名称	奥亚特蓄电池6-GFM-12 12V12AH报价参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	88.00/支
规格参数	品牌:奥亚特蓄电池 型号:6-GFM-12 产地:广东
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

奥亚特蓄电池产品特点：1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。奥亚特蓄电池

无论使用那种充电方法,都应该注意按照厂家产品说明,控制充电电压和电流,以防过压和过流导致蓄电池性能下降和寿命缩短或损坏。在电源系统中,电池总是在线备用工作的,这样电池基本上处于长期的浮充状态中,浮充电压的选取对电池的长期可靠运行起着至关重要的作用,正如前面说到的,偏高的浮充电压会造成电池缓慢失水并产生热失控使电池失效;偏低的浮充电压会造成电池长期处于充不饱的状态,使电池发生硫酸化而导致电池失效。正确的浮充电压一般应选在2.23V/单体,并应随同电池工作温度进行相应调整,由于电池生产厂家的不同,这一参数会有一些差异,应严格按照厂家提供的参数选取。

奥亚特蓄电池电池在使用一定时间后应进行定期检查,如观察其外观有否异常,测量各电池的电压是否均衡等;如果市电长期不停电,电池会一直处于浮充电状态,这样会使电池的活性变差,因此即使不停电,UPS也需要定期进行放电试验以便保持电池活性。条件允许的话放电试验可安排三到六个月进行一次,做法是UPS带载(好在50%以上),然后断开市电,使UPS处于电池放电状态,放电持续时间视电池容量而言一般为几分钟至几十分钟,放电后恢复市电供电,继续对电池充电。奥亚特蓄电池

按铅酸蓄电池的荷电状态分 干放电态(极板为放电态,放在无电解液的蓄电池槽中;开始使用时应灌入电解液,并进行较长时间的初充电后方可使用); 干荷电态(极板处于干燥的充电态的无电解液的蓄电池槽中,使用时灌入电解液,不需初充电即可使用); 带液充电态(充电态带电液的蓄电池); 湿荷电态(充电态,部分电解液吸附在极板和隔膜中,使用时灌入电液,不需要充电。贮存时间不及干荷电态蓄电池时间长); 免维护蓄电池(充电态带液电池,在规定的工作寿命期间不需要维护加水,自放电率很小); 少维护蓄电池(充电

态带液电池,在规定的工作寿命期间只需要少量维护,较长时间内加一次水)1.3 按电池盖和排气栓的结构分

奥亚特蓄电池产品特点

采用紧装配技术,具有优良的高率放电性能。

采用特殊的设计,电池在使用过程中电液量几乎不会减少,使用寿命期间完全无需加水。

采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。

全部采用高纯原材料,电池自放电极小。

采用气体再化合技术,电池具有极高的密封反应效率,无酸雾析出,安全环保,无污染。

采用特殊的设计和高可靠的密封技术,确保电池密封,使用安全、可靠。

奥亚特公司开发生产的中小型阀控密封式铅酸免维护蓄电池和大容量、高性能、长寿命的胶体免维护蓄电池,具有安全可靠、外型美观、容量高、体积小、重量轻、寿命长等优点,不仅被广泛应用于铁路、石油、银行、船舶、导航、广播电视、电信通讯系统、高速公路系统和太阳能、风能储能系统、UPS电源系统、电子仪器仪表、设备、应急报警装置以及变配电系统、核电站重点工程等领域。

作为全球的电池制造商之一,奥亚特公司在全球10余个国家和地区设有生产厂。亚太地区的生产基地拥有40000m²的生产工业园区,年生产能力达40万KWH,产品全球。同时,公司所生产并以其“奥亚特”、“能源之星”命名的全系列密封型铅酸和胶体免维护蓄电池产品,曾先后通过了美国UL、欧盟CE、TL C认证以及ISO9000及14001认证,中国的信息产业部和广电部等多项入网权利认证等。

安装使用

(1) 使用前请检查蓄电池的外观

(2) 蓄电池的安装必须由人士来进行。

(3) 电池不可在密闭或者高温的环境下使用(建议循环使用温度为5~35℃)。

(4) 安装搬运电池时应均匀受力,受力处应为蓄电池的壳部分,避免损伤极柱。

(5) 电池在两只并联使用时,请按电池标识“+”、“-”极性依次排列,电池之间的距离不能小于-15mm。

(6) 在电池连接过程中,请戴好防护手套,使用扭矩扳手等金属工具时,请将金属工具进行绝缘包装,避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。

(7) 若需要电池并联使用,一般不要超过三组(只)并联。

(8) 和外接设备连接之前,使设备处于断开状态,然后再将蓄电池(组)的正极连接设备的正极,蓄电池(组)的负极连接设备的负极端,并紧固好连接线。