吴江区螺栓螺钉和螺柱GB/T 3098.1-2010检测

产品名称	吴江区螺栓螺钉和螺柱GB/T 3098.1-2010检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:紧固件 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

紧固件被广泛运用于汽车、航空航天、建筑、船舶、轨道交通等领域，在人们生产生活中有着十分重要的地位和作用，随着时代的发展，对紧固件的质量要求也不断提高。紧固件缺陷主要分为原材料中的缺陷和生产制造中产生的缺陷；原材料（主要是棒材、线材和管材）中存在的缺陷为折叠、分层、裂纹和非金属夹杂物等，采用无损检测的方法可以剔除不合格的原材料。检测目的可以尽早发现不合格产品、降低成本、改进生产制造工艺、提高产品质量的可靠性。检测方法X射线探伤：利用X射线或γ射线在穿透被检物各部分时强度衰减的不同，检测被检物中缺陷的一种无损检测方法。

声波探伤：声波探伤是利用声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当声波束自零件表面由探-头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。磁粉探伤：磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的一种检测方法。当工件磁化时，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。渗透探伤：着色（渗透）探伤的基本原理是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷，经清洗使表面渗透液支除，而缺陷中的渗透残瘤，再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残瘤渗透液而达到检验缺陷的目的。