

# EMS PA1010 XE4010 EMS全系列

产品名称	EMS PA1010 XE4010 EMS全系列
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	8.00/KG
规格参数	品牌:EMSPA1010
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

2、聚酰胺1010塑料制品成型方法 PA1010原料加工前应在90 左右烘箱中干燥处理。可采用注塑、挤出吹塑和喷涂法加工成型制品。 挤出成型时机筒温度：加料段为160 左右、均化段为215 左右，成型模具为180~190 。 注塑成型时，机筒温度为190~230 ，喷嘴温度为205 左右，模具温度为30 左右，注射压力为110MPa左右。 成型制品后要用油或水浴（温度95 左右）加热4h。 粉末喷涂时应将原料用80目筛网筛过，粉末加热50~60 ，预喷涂金属件预热至245~255 ，用火焰法喷涂（用0.2~0.25MPa的CO2气输送粉料，乙炔压力为0.05MPa，氧气压力为0.2~0.4MPa）。