

昆山外部螺纹螺柱保证载荷检测 螺钉保证载荷试验检测

产品名称	昆山外部螺纹螺柱保证载荷检测 螺钉保证载荷试验检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:紧固件 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

一般情况下，材料的淬透性好，螺栓杆部横截面上硬度能均匀分布，只要硬度合格，螺栓的强度和保证应力也能达到要求。但是当材料的淬透性差时，会造成心部硬度远远低于表层硬度，虽然按规定的部位检查硬度时，都在合格范围之内，但强度和保证应力往往达不到要求，所以螺栓需要进行保证载荷试验简称保载试验。保证载荷是螺纹产品实物不产生明显塑性变形所能承受的极限载荷，该值由产品的螺纹应力截面积和保证应力的乘积确定。

测试项目：保证载荷测试。

测试目的：测量不同等级螺栓、螺钉和螺柱在固定力值拉伸作用力下，轴向变形量。

项目介绍：一般情况下，材料的淬透性好，螺栓杆部横截面上硬度能均匀分布，只要硬度合格，螺栓的强度和保证应力也能达到要求。但是当材料的淬透性差时，会造成心部硬度远远低于表层硬度，虽然按规定的部位检查硬度时，都在合格范围之内，但强度和保证应力往往达不到要求，所以螺栓需要进行保证载荷试验简称保载试验。保证载荷是螺纹产品实物不产生明显塑性变形所能承受的极限载荷，该值由产品的螺纹应力截面积和保证应力的乘积确定。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
GB/T 3098.1-2010	紧固件机械性能 螺栓 螺钉和螺柱	螺栓和螺钉的公称长度	保证载荷：卸载后紧头部的承载能力强于螺栓的总长度与加载纹杆部的螺栓和螺钉前的长度测量差值，；头部的承载能力强于以判断保证载荷是否无螺纹杆部的螺栓和	

ISO 898-1:2013	碳钢和合金钢制造的 紧固件机械性能 1部 分：规定性能等级的 螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹	L 2.5d , 螺纹长度b 2.0d , 螺纹公称直径d 3m m ; 螺柱的总长度Lt 3.0 d ; 螺纹长度b 2.0d , 螺纹公称直径d 3m m ;	合格。	螺钉；所有性能等级 ；无螺纹杆径 $d_s > d_2$ 或 $d_s = d_2$ ；螺纹和螺 栓的公称长度l大于 等于2.5d；螺纹长度 b大于等于2.0d；螺 柱的总长度lt 3.0d ；3mm $d \leq 39$ mm。
ASTM F606/F606M:2019	外螺纹及内螺纹紧固 件、垫圈、直接张力 指示器及柳钉机械性 能测定方法	长度法测试试样螺柱 总长Lt 200mm； 硬度法适用于M24以 上的紧固件	通过长度测量、屈服 强度测试和硬度均匀 性测试来判断保证载 荷是否合格	内外螺纹紧固件
SAE J429-2014	外部螺纹紧固件的机 械性能和材料要求	根据产品和材料等级 ，试样的长度参考标 准中的表5的规定	保证载荷：卸载后紧 固件的总长度与加载 前的长度测量差值， 以判断保证载荷是否 合格。	螺栓、螺母、螺柱、 螺钉