

## PC韩国LG 1201-18低粘度PC 1201-18

产品名称	PC韩国LG 1201-18低粘度PC 1201-18
公司名称	上海华颺国际贸易有限公司
价格	15.00/kg
规格参数	品牌:韩国LG 型号:1201-18 产地:韩国
公司地址	奉贤区明城路1088弄
联系电话	021-51096089 18301930343

## 产品详情

PC聚碳酸酯工程塑胶原料性能加工介绍：

PC作为五大工程塑料中唯一透明的产品，PC是一种非晶体工程材料，具有独特的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口冲击强度非常高，而且收缩率比较低，一般为0.1%-0.2%，PC有很好的机械特性，但是流动性较差，因此这种材料的注塑过程比较困难。在选择任何一种PC材料时，都要以产品的终期望为基准，如果产品要求有较高的抗冲击性那么就要使用低流动率的PC材料，反之使用高流动率的材料，这样可以优化注塑过程。

特性：

物理性能：PC是一种无定形、无味、无臭、无毒、透明的热塑性聚合物。

机械性能 冲击强度、耐蠕变性、疲劳强度、耐摩擦磨损性。

热性能 在通用工程塑料中，PC的耐热性还算是较好的，其分解温度在300°C以上，长期工作温度可高达120°C；同时有良好的耐寒性，脆化温度低至-100°C，长期使用温度范围是-60~120°C。

电性能 PC(聚碳酸酯)的分子极小、玻璃化转变温度高、吸水性低，因此具有优良的电绝缘性能，接近或相当于向来被认为电绝缘性能优良的PET。

耐老化性和耐燃性 PC燃烧火焰呈淡黄色、冒黑烟；氧指数仅25%，离开火源自熄。

光学性能 PC是非结晶性物质，纯净聚碳酸酯无色透明，具有良好的透光性，因其表面硬度较差，耐磨性不好，表面容易发毛而影响其透光率。

PC注塑工艺：

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

PC塑料制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。

常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速-快速成型。10bar左右的背压，在没有气纹和混色情况下可适当降低。

在高温下停留时间过长，物料会降质，放出CO<sub>2</sub>，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理。

有的改性PC塑胶原料，由于回收次数太多(分子量降低)或各种成分混炼不均，易产生深褐色液体泡