

扬州滚动轴承钢抗压强度检测单位

产品名称	扬州滚动轴承钢抗压强度检测单位
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

轴承钢全名叫滚动轴承钢，具有高的抗压强度与疲劳极限，高硬度，高耐磨性及一定韧性，淬透性好，对硫和磷控制极严，是一种高级优质钢，可做冷做模具钢。

(一)轴承钢锻造温度

(1)始锻温度：1150(1120)终锻温度：850(800)度。

(2)锻造前清除表面缺陷，尽量预热后在快速加热。

(3)温加工时，应避免200~400度的蓝脆区。热加工时，应尽量避免进入热脆区(800~~950度)。

(二)锻后热处理

(1)锻后——预先热处理(球化退火)——最终热处理(淬火+低温回火)

(2)球化退火目的：降低硬度，便于加工，为淬火做准备。

球化退火过程：加热到750~~770度，保温一定时间，在缓慢冷却到600度以下空冷。

(3)各种轴承钢淬火+低温回火及硬度表

钢号 淬火温度及淬火介质 低温回火 硬度HRC

GCr6 800~820 水或油 150~170 62~64

GCr9 800~830 水或油 150~170 62~64

GCr9SiMn 810~820 水或油 150~160 62~64

GCr15 820~846 油 150~160 62~64

GCr15SiMn 800~840 油 150~170 62~64

(1) 淬火颜色(经验) 白色最硬而脆，黄色硬而韧，兰色软而韧。

(2) 淬火介质

A 水：一般温度不超过40度，不得有油，肥皂等杂质。

B 盐及碱的水溶液：水中加百分之5~10的盐或碱。

盐溶液冷却速度是水的十倍，硬度高而均匀，但组织应力大，有一定的锈蚀作用。温度小于60度。

碱溶液(苛性钠水溶液)腐蚀性大，适应范围小。

C 油：包括机油，锭子油，变压器油，柴油等。可减小变形与开裂。不适用碳钢。油温度：在60~80度，不超过100~120度。

(四)回火温度

轴承钢采用低温回火。温度：150~250度。可在保持高硬度和高耐磨性的前提下，降低内应力和脆性，以免使用时崩裂或过早损坏。硬度HRC：58~64。