

南阳市邓县起重机邓县起重邓县行吊邓县行车邓县航吊

产品名称	南阳市邓县起重机邓县起重邓县行吊邓县行车邓县航吊
公司名称	卫华集团有限公司南阳分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路659号
联系电话	15514172111 13838781594

产品详情

轨道安装

1)、水泥预制承轨梁及H型钢承轨梁基础安装轨道（适用于轨上运行梁式起重机）

首先清理工作现场，对轨道基础承轨梁进行检验、找平、确定安装基准线。然后进行

轨道的铺设及调直工作。轨道的安装基准线宜为承轨梁的定位轴线。轨道的实际中心线对安装基准线的水平位置的偏差，通用桥式起重机不应大于5mm。

铺设轨道时，可用汽车吊辅助就位或采用手拉葫芦吊装，吊装时严格遵守操作规程。轨道调直后，按测量的数据将轨道垫平，然后进行紧固。轨道安装数据要符合

GB50278-2010《起重设备安装工程施工及验收规范》的规定。轨道全行程高点和低点之差不大于10mm;轨道接头间隙不应大于2mm;接头上、左、右三面的偏移均不大于1mm;跨度偏差不应大于5mm;同跨两平行轨道的标高相对差在柱子处不应大于15mm。

轨道紧固安装完后，即可进行轨道接地线焊接及大车运行轨道终端车档制作和安装。

2)、悬挂工字钢轨道安装（适用于轨下悬挂起重机和电动葫芦）

首先清理悬挂吊点处的预留螺栓孔或预埋件，检查预留螺栓孔或预埋件的位置尺寸是

否符合施工规范及施工图纸技术要求。检查结果符合要求后，进行悬挂工字钢轨道吊架的安装。悬挂工字钢轨道的实际中心线对吊架安装基准线的水平位置的偏差，梁式悬挂起重机不应大于3mm.两平行工字钢轨道的接头位置宜错开，其错开距离不应等于起重机前后车轮的基距。工字钢轨道接头焊接后的上、下面及侧面焊缝处均应打磨平整光滑。同跨两平行轨道的标高相对差不应大于5mm。

吊挂工字钢轨道时，可用汽车吊辅助就位或采用手拉葫芦吊装，吊装时严格遵守操作规程。轨道调直后，按测量的数据将轨道垫平，然后进行紧固。轨道安装数据要符合GB50278-2010《起重设备安装工程施工及验收规范》的规定。

悬挂工字钢轨道紧固安装完后，即可进行轨道接地线焊接、大车运行轨道终端车档制作和安装。