

广东威神VISION蓄电池6FM65供应厂家联系方式

产品名称	广东威神VISION蓄电池6FM65供应厂家联系方式
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:威神蓄电池 型号:6FM65 化学类型:胶体铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

广东威神VISION蓄电池6FM65供应厂家联系方式

广东威神VISION蓄电池蓄电池性能的优越性：免维护的设计：采用高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不漏（渗）液、无酸雾、不腐蚀，并在充电时产生的气体基本被吸收还原成电解液，在使用时无需加水、补液和测量电解液比重。超长的使用寿命：独有配方的板栅和合金设计，有效抵抗极板腐蚀；卓越的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命。浮充设计寿命可达6年以上。极小的自放电电流：采用优质高纯度材料设计，自放电电流极小，自放电所造成的容量损失每月小于4%，减轻客户电池存储时的维护工作。合理的安装和结构设计：国际化的极柱设计和紧凑的整体结构设计，方便安装和拆卸，易于维护，大大节省用户成本。极宽的工作温度范围：电池可以在-20 ~ +50 甚至更宽范围的温度条件下工作，电池的内阻比常规电池小的多，在-20 ~ +50 的温度范围内进行大电流放电，其输出功率比同规格的传统式开口电池高。良好的批量一致性：的设计技术和气密性、电压、容量和安全性能检验，保证了大批量生产的电池具有良好的一致性，特别适合于需要多节串联使用的场合，例如UPS电源后备电池组、逆变器后备

电池组等。

广东威神VISION蓄电池铅酸蓄电池厂介绍铅酸蓄电池工作原理方面的原因

广东威神VISION蓄电池 铅酸蓄电池充放电的过程是电化学反应的过程，充电时，硫酸铅形成氧化铅，放电时氧化铅又还原为硫酸铅。而硫酸铅是一种非常容易结晶的物质，当电池中电解溶液的硫酸铅浓度过高或静态闲置时间过长时，就会“抱成”团，结成小晶体，这些小晶体再吸引周围的硫酸铅，就象滚雪球一样形成大的惰性结晶，结晶后的硫酸铅充电时不但不能再还原成氧化铅，还会沉淀附着在电极板上，造成了电极板工作面积下降，这一现象叫硫化，也就是常说的老话。这时电池容量会逐渐下降，直至无法使用。

当硫酸铅大量堆集时还会吸引铅微粒形成铅枝，正负极板间的铅枝搭桥就造成电池短路。如果极板表面或密封塑壳有缝隙，硫酸铅结晶就会在这些缝隙内堆积，并产生膨胀张力，终使极板断裂脱落或外壳破裂，造成电池不可修复性物理损坏。所以，导致铅酸蓄电池失效和损坏的主要机理就是电池本身无法避免的硫化。经过多年的建设与发展，我国铅酸蓄电池行业已基本形成体系并呈快速发展趋势，环保问题也取得了突破性进展，目前，我国对铅烟、铅尘、硫酸雾和水的处理方法和技术已基本成熟，各大、中型铅酸蓄电池厂家不断加大技术改造力度，更新工艺设备，普遍采用环保高效率的滤筒式除尘器替代静电除尘器，采用湿式除尘器净化铅烟，采用湍球式酸雾净化塔进行硫酸雾吸收处理，对含铅酸废水絮凝反应处理，从技术上消除或减少污染物对环境的影响，生产作业环境不断改善，多数大、中型生产企业做到了清洁生产，有一部分通过了国家环境体系认证。但是，由于以下几个原因，广东威神VISION蓄电池蓄电生产过程的污染问题没有得到很好解决，特别是数量众多的部分中型及小型企业生产过程的污染问题严重：生产厂家繁多、规模小，污染较严重、品质参差不齐，一些不具备环保条件的作坊式工厂一哄而上，约四分之一的企业未经环保审批擅自选址建设，污染防治设施不配套，生产没有在严格的环保措施和工业安全卫生条件下进行，对操作者和生态环境造成了危害。生产许可证制度没有严把清洁生产、环保设施达标这一

关口。虽然我国自2005年实行了生产许可证制度，但由于在审批和执行中存在一些问题，并没有真正促使生产企业实现清洁生产，许多不达标厂家都转为合法化(目前发证企业已达930家)，造成了严重的环境问题。与环保相关的法律还存在许多不完善和不尽如人意的地方。针对污染企业,环保等部门罚款数额是有限的，无法与企业污染造成的社会损失相提并论。另外，国家没有指定保护大、中型蓄电池厂家的政策，且当地环保部门也属于对小型蓄电池厂家的管理，只重视对大中型企业的监管，致使大中型企业排污费、监测费、“三同时”评价费等等负担沉重。

正确使用广东威神VISION蓄电池铅酸蓄电池

对于我们常用的不可充电的原电池，国际标准IEC 60086-5“原电池—第5部分：水溶液电解质电池的安全”中就对其安全使用提出了诸多建议。(1) 正确安装电池，使电池的极性标记(“+”和“-”)和用电器具的标记正确对应。如果电池被不正确地反向安装到用电器具中，则可能发生短路或充电，导致电池温度的迅速升高。(2) 切勿短路电池。当电池的正负极通过外部物质实现电接触，电池就短路了，例如放在口袋中的无外包装电池就会因与钥匙或硬币等金属材料接触而产生短路。(3) 不要试图对电池充电。对不能充电的原电池进行充电，会使电池内部产生气体和热量。(4) 不要对电池强制放电。电池被强制放电时，其电压将会低于设计性能并在电池内部产生气体。(5) 不要将新旧电池或是不同型号、品牌的电池混用。当需要更换电池时，应同时用同品牌、同型号、同批次的新电池更换所有的电池。当不同品牌和型号的电池或是新旧不同的电池共同使用时，由于不同电池之间电压或容量的不同，部分电池会发生过放电。(6) 不要加热或直接焊接电池。电池被加热或焊接时，热量会造成电池内部发生短路。(7) 不要拆解电池。电池被拆解或分开时，电池组分之间有可能发生接触，从而导致短路。(8) 不要使电池变形。不要对电池进行挤压、戳穿或其他形式的损伤，这些滥用往往会导致电池发生短路。(9) 不要将电池放入火中。将电池放入火中时，热量的集聚会导致爆炸和人身伤害，除了合适的可控制的焚烧处理方式

外，不要试图烧毁电池。（10）不要让儿童接触电池或是在没有成人监督的情况下更换电池。那些有可能被吞咽的电池应尽量避免让儿童接触，特别是那些能放入图中所示的摄食量规内的电池。一旦某人摄食了电池，应立即寻求医生帮助。（11）不要密封或改变电池。密封电池或是其他形式的改变电池，会使电池的安全阀被堵塞，从而当电池内部产生气体时不能及时排出。如果认为必须改变电池，则应尽量获得制造商的建议。（12）对于不用的电池，应以它们的原始包装进行保存，并尽量远离金属物质，如果包装已打开，则应有序排放，不要混乱堆放。无包装的电池和金属物质混放在一起时，有可能使电池发生短路。避免这种情况发生的好办法就是使用它们的原始包装来保存不用的电池。（13）除非是用于紧急情况，对于长期不用的电池应尽量从用电装置中取出。当一个电池达不到满意的效果或是可以预计长期不使用，则将其从装置中取出是有益的，尽管目前市场上的电池都带有保护性外壳或是以其他方式来控制漏液，但是一个部分或是完全用完的电池还是会比一个没用过的电池更容易漏液。当电池发生短路或是上述的其他情况时，电池内部就会产生气体及热量，如果电池的安全阀工作正常，电池就会发生排气和漏液，有可能导致用电器具的损坏。如果电池的安全阀不能正常工作，电池内部产生的气体不能及时排出，集聚在电池内，就会引起电池爆炸、着火，从而导致财产损失及人身伤害事故的发生。