

ZNC火花机,放电加工机（HY-350ZNC），模具机械设备

产品名称	ZNC火花机,放电加工机（HY-350ZNC），模具机械设备
公司名称	昆山华一精机有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华一精机 型号:HY-350ZNC 适用行业:通用
公司地址	昆山市玉山镇城北模具路59号
联系电话	13915759446

产品详情

品牌	华一精机	型号	HY-350ZNC
适用行业	通用	工作台面尺寸	600*300
工作油槽尺寸	880*520*330	工作台行程（X*Y）	350*250
Z轴行程	180	最大切割厚度	430（mm）
最大承重	800	主机重量	1150
主机装箱尺寸	1300*1250*1200	最大加工速度	490（mm/min）
最大加工电流	75（A）	最小电极消耗比	1%
表面粗糙度	0.15（um）	最大功耗	4.5
输入电压	380	控制箱重量	200
控制箱装箱尺寸	900*730*2000		

znc功能特点：

具有两个独立的加工坐标系，公模和母模可以在不同的坐标系中或者加工

断电后再重新开机系统自动载入上次的加工条件和加工座标，可以不用动面板任何按键面直接按线控盒放电。

两段速成度排渣，在保证电极不被拉变形的情况下的提高伺服速度，提高大面积加工的效率。座标和加工资料分别存储，在不同的工件加工中可以快速加入相同的加工条件。

两种高压回路可以依客户需求装配分压方式或分流方式。

提供1000组以上的档案储存即可储存1000个以上不同模具或客户编号能力。具多组加工座标记忆功能，视同可做1000组以上座标加工选择。

具镜面加工电路，能真正蚀出镜面效果。（配合平动头）可达0.15ra(um)。具有10段自动修细功能可以：

自行编辑：依个人经验去编辑加工条件；

autoz自动编辑：给予最大深度初始电流及完成的粗细选择，就会自动将加工条件编辑完成；

智慧型条件编辑：只要选择电极形状，电极与工件材料，电极的截面积及加工完成粗细选择与深度设定就会自动将加工条件编辑好，以上三种编辑方式，皆可由中细一次完成加工。

x、y、z轴座标可公制、英制切换。多一组参考座标，方便做测量参考。

放电条件自动调整于放电不稳定时，电脑会自行修改放电效率及工作时间，待稳定后，放电条件会自动恢复。加工中可以随时修改调整加工条件。

自动防积碳侦测功能，遇积碳加工不稳定时，电脑自动调整各加工参数，并提高排渣高度，当稳定时就自动恢复。

可以设定放电2-10次拉升到所设定的任意位置再下去加工，对于深孔加工有良好排渣效果。

具有消除两次放电功能及积碳快速拉升或放电寻边快速成拉升功能。

特殊大面积加工迴路侦测控制，可使加工表面花纹更细更均匀。

具有向上放电功能，使特殊工件加工更容易。

采用并联放电迴路，耐电流更大、稳定性更高，放电板不易故障。

全新设计符合欧洲ce安全规格之电源箱及15" crt(显示幕)，可以防尘、防水、防干扰，提高电子板寿命。

采用工业级pc-base控制器及采用dom新式记忆体取代传统硬盘，读档速度更快稳定性极高更适合于工业用途。

主要参数：

model机型规格iten	单位	hy-350znc
工作槽(长*宽*高)work tankdimension(l*w*h)	mm	880 × 520 × 330
工作台(长*宽)work tankdimension(l*w)	mm	600 × 300
左右行程-x轴x axis travel	mm	350
前后行程-y轴y axis travel	mm	250
z轴行程z axis travel	mm	180
机头行程i work head travel	mm	180
电极头平面与工作台最大距离distance between electrode & work table	mm	420
最大工作重量max workpiece weight	kgs	800
最大电器重量max workpiece weight	kgs	100
油槽最高液位 highest oil tank capacity	mm	270
过滤箱尺寸(长*宽*高) fitter dimensions	liter	随机

过滤箱容量 filter capacity	mm	250
机器总重量 (含电箱、油箱) machine weight(include power unit and work tank	kgs	1150