

低模量聚氨酯密封胶使用说明 高模量聚氨酯密封胶原理基层处理

产品名称	低模量聚氨酯密封胶使用说明 高模量聚氨酯密封胶原理基层处理
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

低模量聚氨酯密封胶使用说明 高模量聚氨酯密封胶原理基层处理

聚氨酯密封膏组成：

聚氨酯密封膏属双组分反应固化型，有 A、B 两组份组成。A 组分为无色或浅黄色粘稠状聚氨酯预聚体，B 组分为固化剂与助剂等混合脱水而成的黑色膏状体或液体，按使用要求可有非下垂型和自流平型。

低模量双组份聚氨酯密封胶使用说明注意事项：

- 一、建筑物必须保持干净、干燥、无油污。
- 二、在施工前应先将底涂液涂于表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的低模量双组份聚氨酯密封胶把构筑物表面弄脏。
- 三、我公司的低模量双组份聚氨酯密封胶分为A、B两组份，低模量双组份聚氨酯密封胶每箱有5桶白料（A组份），1桶黑料固化剂（B组份），把A、B两组份充分搅拌均匀，直到无色差为止。（注：因气候不同B组份应冬季多、夏季少）A:B=100:8-12，用前应做小试。
- 四、把搅拌好的低模量双组份聚氨酯密封胶用灰刀或挤胶器填入缝内压实填满，刮平。
- 五、低模量双组份聚氨酯密封胶施用完后，应把胶带取下来，24小时内避免雨水冲刷。
- 六、配置好的低模量双组份聚氨酯密封胶应在2小时内用完，否则低模量双组份聚氨酯密封胶慢慢固化引起施工困难，造成浪费。

低模量双组份聚氨酯密封胶应用：

低模量双组份聚氨酯密封胶具有优良的耐磨性、低温柔软性、性能可调节范围较广，机械强度大，粘接性好，弹性好，低模量双组份聚氨酯密封胶具有优良的复原性，可适合动态接缝和变形缝、伸缩缝。耐候性好，耐油性优良，耐生物老化而且价格便宜。

高模量聚氨酯密封胶的注意事项：

一、建筑物必须保持干燥、干净、无油污。

二、在施工前应先将底涂液涂于表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的高模量聚氨酯密封胶把构筑物表面弄脏。

三、把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。（注：因气候不同B组份应冬季多、夏季少）A：B=10：0.8-1.2，用前应先做小试。

四、把搅拌好的高模量聚氨酯密封胶用灰刀或填入缝内压实填满，再用 10cm宽腻子刀把胶刮平。

五、施平胶后把防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。（表干时间 24小时，7天后方可做试验，28天性能全部达到。）

高模量聚氨酯密封胶原理基层处理：

高模量聚氨酯密封胶被粘面必须进行整齐处理（可用手提切割机，砂轮，刚刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。多孔表面涂胶前需先涂底涂料。底涂料只需涂刷一薄层，待其表面不粘手后方可涂高模量聚氨酯密封胶嵌缝。（本公司有配套的各种底涂料供给）。

主要应用于桥梁、地下室、游泳池、储水池、水坝、隧洞、地铁等各种工程中。

以上内容为腾达公司的图文详解，有可取之处可采纳，如有不妥之处欢迎您来电指出或留言，我公司有实体工厂只做自己的品牌，质量方面值得信赖，每批订单均是保质保量的完成。