

浸没燃烧式汽化撬批发 浸没燃烧式汽化撬 天津金优凯能源

产品名称	浸没燃烧式汽化撬批发 浸没燃烧式汽化撬 天津金优凯能源
公司名称	天津金优凯能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区宜兴埠工业园区景远路
联系电话	13116046133 13116046133

产品详情

LNG加气设备——储罐的选型方法

LNG加气设备——储罐的选型方法：目前国内加气站储罐主要有30m³和60m³，根据标准要求与现场经验，对储罐选择有如下限制条件：储罐满足《汽车加油加气站设计与施工规范》中不同建站等级对LNG储罐总容积与单罐容积的规定。选用多个储罐的时候，各储罐容积须相同。30m³的储罐选2台，60m³的储罐3台。根据建站位置（站外临近建筑物的性质、规模和类型），以及土地资源情况（面积和形状），确定储罐安装形式。判断方法如下：判断1：当建站土地面积 > 1000m²时，若建站位置不在人口和建筑物密集区、地面安装情况下与站外安全间距不足；或建站位置在人口和建筑物密集区、地面安装情况下与站外安全间距不足，则选择卧式储罐，安装方式全地下或半地下，不宜全撬装。判断2：当建站土地面积 > 1000m²时，若建站位置在人口和建筑物密集区、地面安装情况下与站外安全间距充足，则选择卧式储罐，安装方式不受限制，可以地上、全地下或半地下，全撬装。判断3：若建站土地面积 1000m²且为正方形；或建站土地面积 > 1000m²、建站位置不在人口和建筑物密集区、地面安装情况下与站外安全间距充足且储罐结构、安装方式不受限制，则选择立式储罐。同时，应考虑台风、等自然灾害对立式和卧式储罐存在不同程度的影响，以及部分地区需要遵循当地法规对储罐高度或形式的要求。

LNG气化站设备要求

LNG气化站设备要求 LNG场站的工艺特点为"低温储存、常温使用"。储罐设计温度达到

负196（摄氏度LNG常温下沸点在负162摄氏度），浸没燃烧式汽化撬生产厂家，而出站温度要求不低于环境温度10摄氏度。场站低温储罐、低温液体泵绝热性能要好，阀门和管件的保冷性能要好。LNG站内低温区域内的设备、管道、仪表、阀门及其配件在低温工况条件下操作性能要好，浸没燃烧式汽化撬批发，并且具有良好的机械强度、密封性和抗腐蚀性。因低温液体泵启动过程是靠变频器不断提高转速从而达到提高功率增大流量和提供高输出压力，所以低温液体泵要求提高频率和扩大功率要快，通常在几秒至十几秒内就能满足要求，浸没燃烧式汽化撬，而且保冷绝热性能要好。气化设备在普通气候条件下要求能抗，耐台风和满足设计要求，达到大的气化流量。低温储罐和过滤器的制造及日常运行管理已纳入国家有关压力容器的制造、验收和监查的规范；气化器和低温烃泵在国内均无相关法规加以规范，在其制造过程中执行美国相关行业标准，在压力容器本体上焊接、改造、维修或移动压力容器的位置，都必须向压力容器的监查单位申报。

LNG的经济性：LNG加气站的价格比和柴油低，且燃烧充分，不产生积碳，能有效减轻零件磨损，延长汽车发动机寿命，经济效益显著。运输方便：由于是液态，LNG便于经济可靠地远距离运输，建设LNG汽车加气站不受管网的制约。LNG气化站储罐冷裂纹产生的原因主要是应力、淬硬组织和焊缝金属的扩散氢含量。9%Ni钢自身有较好的抗冷裂的能力，正常施焊条件下一般不会产生冷裂纹。但焊接工艺条件不当时，存在一定的冷裂敏感性。特别是在焊接一层焊缝时，由于根部附近冷却快，拘束应力较大，因此通过合理的组对安装和焊接顺序可减少拘束应力。

浸没燃烧式汽化撬批发-浸没燃烧式汽化撬-天津金优凯能源由天津金优凯能源科技有限公司提供。天津金优凯能源科技有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金优凯一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：裴经理。