

PEI基础创新塑胶（美国）6202-1000 含12%硅胶填充

产品名称	PEI基础创新塑胶（美国）6202-1000 含12%硅胶填充
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	112.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PEI树脂是高性能无定形工程热塑性塑料。

PEI树脂具有固有的阻燃性和发烟量少的特性。某些牌号的树脂在厚度为0.25mm时的等级为UL 94V-0 其他牌号的树脂在很大的温度和频率范围内都显示出高介电常数和高耗散因数。

做为一种无定形热塑性聚醚酰亚胺，PEI树脂将高性能和优良的加工特性结合在一起，将高耐热性与高强度、模量和广泛的耐化学腐蚀性集于一身。

PEI特性：

- 1.耐高温(HDT超过200 ，UL连续应用温度超过170)
- 2.优异的阻燃性(氧指数大于4.7，低发烟量和UL94V-0/5V)
- 3.不需要添加阻燃剂
- 4.杰出的电气性能(在宽广的频率和温度范围中有稳定的介电常数和介电损耗及极高的介电强度)
- 5.耐化学品和耐辐射性能
- 6.独特的强度和刚性
- 7.透明性

PEI应用：

由于PEI具有优良的综合平衡性能，卓有成效地应用于电子、电机和航空等工业部门，并用作传统产品和文化生活用品的金属代用材料。

用PEI取代金属制造光纤连接器，可使元件结构化，简化其制造和装配步骤，保持更的尺寸。用于汽车领域，如用以制造高温连接件、高功率车灯和指示灯、控制汽车舱

室外部温度的传感器（空调温度传感器）和控制空气和燃料混合物温度的传感器（有效燃烧温度传感器）。

还可用作耐高温润滑油侵蚀的真空泵叶轮、在180 操作的蒸馏器的磨口玻璃接头（承接口）、非照明的防雾灯的反射镜

PEI加工工艺：

干燥处理：PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。建议干燥条件为150 、4小时的干燥处理。

熔化温度：普通类型材料为340 ~ 400 ；增强类型材料为340 ~ 415 。

模具温度：107 ~ 175 ，建议模具温度为140 。

压力：700 ~ 1500bar。

速度：使用尽可能高的速度。

有固有的阻燃性和低烟度，氧指数为47%，燃烧等级为UL94-V-0级，密度为1.28~1.42g/cm³。PEI具有很强的耐高温稳定性，即使是非增强型的PEI，仍具有很好的韧性和强度。因此利用PEI优越的热稳定性可用来制作高温耐热器件。具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。

PEI(聚醚酰亚胺)具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。PEI兼具优良的高温机械性能和耐磨性，故可用于制造输水管转向阀的阀件。由于具有很高的强度、柔韧性和耐热性，PEI是优良的涂层和成膜材料，能形成适用于电子工业的涂层和薄膜。主要特点 连续工作温度范围大（-200--170度长期工作），玻璃化温度与热变性温度接近、熔点高达330度 在低温/高温下仍保有高机械强度、高硬度、高抗蠕变性、良好韧性 杰出的抗析出性（适合用在利用蒸气的室）；不易滋生，常用于食品加工业 高性优异、

可透过红外光和微波辐射；电器绝缘性好、良好的电镀性能 较宽温度（-200--170度）范围保持稳定的介电常数和损耗因数 不能通过SMT回流焊接测试 主要应用 电子行业：连接件、普通和微型继电器外壳、电路板、线圈、软性电路、反射镜、高精度密光纤元件、高温隔热板 汽车行业：连接件、高功率车灯和指示灯、控制汽车舱室外部温度的传感器、控制空气和燃料混合物温度的

传感器，器材等。