

小型推台锯价格 重庆小型推台锯 东宇机械数控裁板锯

产品名称	小型推台锯价格 重庆小型推台锯 东宇机械数控裁板锯
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

裁板锯使用合金锯片的注意事项：

1.作业环境：

机械要安装保护罩，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。无关系者禁止靠近作业场所。作业场所应远离、品。

2.服装、防护用具：

作业者必须佩带保护眼镜，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。作业者必须注意领带及袖口，不能戴手套，长发要置于工作帽内，防止被卷入机器，发生危险。

3.使用前的准备：

确保裁板锯状态良好，主轴无变形、无振动、轴径公差为h7. ?检查锯片有无欠损、脱落、异常磨耗以及本体的弯曲、扭曲、等异常现象，以防锯片破损、飞散造成伤害。 ?确认所选锯片是否适合被切削料，防止锯片的异常磨耗、脱落、切割不良、过热等异常状况发生。如选择错误，可能造成锯片和材料破损、碎片飞散，发生意外事故。

4.安装：

保证锯片回转方向与机器主轴方向一致。如果方向相反，会造成刀片脱落、碎片飞散，发生意外事故。选择内径与锯片一致、外径为锯片外径1/3略大（多片锯宜采用锯片外径1/2）的法兰盘，确信其无异常磨损、弯曲变形、表面洁净无异常物附着。保证锯片内径与机器轴径之间无过大间隙，安装好法兰盘，拧紧螺母。作业前，确认锯片前方无人。然后空转，检查机器有无振动，锯片有无横向及径向摆动等异常现象。锯片的再加工（内径修正、定位孔加工等）必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险。安装时，一般锯片高出板材5-6锯齿为宜。

5.使用中、使用时：

被裁板锯切削材料需要固定，以免造成异常切入，小型推台锯厂家，从而导致锯片破损，碎片飞散，重庆小型推台锯，发生意外事故。使用时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、弯曲时，必须终止作业，及时检查，排除故障。如继续使用，会造成锯片破损、碎片飞散，发生意外事故。

6.使用后：

当锯片不再锋利、切断面粗糙时，必须及时进行再研磨。否则会影响使用效果，并可能造成锯片报废，发生意外事故。

裁板锯正确操作步骤

很多客户买了裁板锯后不会使用，不知道作业程序，主要循序以下步骤，就能正常使用裁板锯啦

- 1.开机前检查电源开关，小型推台锯价格，气压是否达到0.7~0.8MPa。
- 2.归零后，用下角料试机（切割100mm）。
- 3.细读订单，根据切割指示书算出需要的板材数量，小型推台锯多少钱，输入电脑等待下步操作。
- 4.将板材放在推床上，调好挡位尺寸。
- 5.根据板材硬度和厚度调整开料速度，将推床匀速推进
- 6.板材开出150mm左右时，接料员开始用手接，使板材保持平移直至开料结束。
- 7.切割过程中要保持先切割大件，用下角料切割小件，保证切割的优化率。
- 8.每开一种规格的板材，必须作首件自检，看长、宽、对角线尺寸是否符合质量要求，相邻两面是否保持90°。（简易判断方法：将同步出来的部件，其中一块反过来与下块部件对比）
- 9.切割好的板材要按照要求平放在周转车上，板材之间要用EPE垫板隔开。根据要求同一型号的产品归类放置，注意边角的保护。
- 10.板材运送过程中，将电机关闭节约用电，提高电机使用寿命。
- 11.作业结束，切断电源，为机器除尘，将余料等清理干净。

精密裁板锯的用途及保养方法

精密裁板锯可用于各种人造板如贴面刨花板、纤维板、胶合板及实木板、塑料板、铝合金等多种材料的纵剖横切，广泛应用与板式家具行业以及车船制造等木材加工行业，属于木工机械当中的通用设备，市场需求量相对巨大。

精密裁板锯的保养方法：

- 1.根据工作量，应定期对机器内部进行除尘作业，保证马达的正常散热。
- 2.定期对推台轨道进行除尘，以确保推台的平稳运行。
- 3.定期对皮带进行检查，发现磨损情况应及时更换。
- 4.定期对机身需润滑部位注油，保证设备运行的稳定和安静。

小型推台锯价格-重庆小型推台锯-东宇机械数控裁板锯(查看)由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事数控裁板锯，自动数控裁板锯，木工数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。