

GTF弹塑体桥梁伸缩缝施工步骤

产品名称	GTF弹塑体桥梁伸缩缝施工步骤
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

弹塑体无缝伸缩缝施工工艺

弹塑体无缝伸缩缝施工所需的主要设备有：弹塑体熔化罐、石子加热机、热平板振动器、摊铺器、等。

- 1) 切割槽口：根据桥梁的伸缩量，确定合理的槽口尺寸，在确定了槽口的尺寸以后，在锯口的位置打上水线，然后用无齿锯沿线切割，保持槽口线平行，以保证桥头接缝的美观。
- 2) 清洗、烘干：将切好的槽口用清水冲洗干净，无浮土及松散颗粒。为加快施工进度，可将冲洗干净的槽口用火烘干。注意控制时间，以免将槽口烤软变形。
- 3) 涂粘合剂：将弹塑体粘合剂均匀地涂在槽口的底部两侧。注意不要留有间隙，防止碎石与槽口结合不牢固而产生脱落。造成桥头接缝的破坏。
- 4) 放置海棉及钢板：将梁(或板)于台背之间的缝隙用海绵填充。并用4—6cm厚的钢板(钢板的宽度根据缝的宽度来定，一般为15cm左右)盖住，防止碎石等颗粒掉入，影响伸缩。
- 5) 主层施工：选择有棱角、嵌挤性好的坚硬石灰岩碎石，要求压碎值不大于30%，针片状含量少于15—20%，且具有良好的级配。石料的级配可参照表二执行。石子必须清洗、加热，加热的温度为100—150℃，将加热的碎石均匀地放置于槽中，立即灌入210℃左右的弹塑体溶液，流动的弹塑体立即填补了碎石之间的缝隙，且将松散的碎石粘结在一起，形成主层的弹塑体碎石。
- 6) 修整：表层石料施工结束后，在其上再刮一层弹塑体溶胶，宽度超出槽口两侧各2cm。以增强碎石自身与路面的粘结力。施工时一定要使边线顺直，表面平整

弹塑体是一种既有弹性又有塑性的复合材料，主要成分为高分子聚合物和沥青等，在使用时，将其加热到190 ~ 210 成为流体，灌入已加热的石料中，弹塑体材料能够完全裹覆于石料表面，具有较强的粘结力，并依靠碎石间的嵌挤锁结作用形成强度。弹塑体桥梁伸缩缝具有较好的强度、粘结性、高低温稳定性、弹塑性变形性、耐老化性。

弹塑体桥梁伸缩缝所用石料应采用有棱角，嵌挤性好的坚硬石灰岩碎石，要求压碎值不大于30%，扁平及细长石料含量少于15 ~ 20%。石料规格应满足表2-2要求。石子必须清洗、加热，加热温度为100 ~ 150

弹塑体无缝伸缩缝在很多桥梁加固项目中已经得到了很好的利用，它具有的施工简单，安装方便，能有效确保桥梁行车平整度，尤其是在中小桥梁工程项目中，可以有效的节约建造成本，具有很好的发展前景。我国有许多地区在中小公路桥梁的伸缩缝中都使用TST弹性材料，虽然使用效果较好，但对不同地区，由于TST弹性材料适用的局限性，应慎重使用。对于冬季温度较低的地区，一般不宜采用。若使用，可用于伸缩量较小的桥梁，保证施工质量，以取得较好的使用效果。

填充式桥梁接缝弹塑体发货时间：产品当天发货,定制产品3天左右发货。有的产品结构复杂，需要更多时间加工处理,请您多多谅解(具体时间客服会根据产品的难易度提前告知)。