

基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC |
| 公司名称 | 东莞市常平金红塑胶原料经营部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:基础创新塑料（GE） 型号:DMX2415 产地:美国 |
| 公司地址 | 樟木头镇百顺小区3巷5号 |
| 联系电话 | 18200646066 15914033897 |

产品详情

基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC

PC DMX2415/沙伯基础（原GE）DMX2415价格沙伯基础DMX2415

供应德国拜耳PC 2405低粘度 热稳定 耐冲击 无色 易脱模供应德国拜耳PC 2407低粘度
紫外线外及热稳定供应德国拜耳PC 2458食品级 非增强通用品级供应德国拜耳PC 2605中低粘度
注塑式挤塑成型 耐冲击 易脱模供应德国拜耳PC 2805中粘度度 注塑式挤塑成型 热稳供应德国拜耳PC
2807中粘度 紫外线外及热稳定供应德国拜耳PC 2858食品级 防火V2中粘度供应德国拜耳PC 2865中粘度
防火V0/6.0供应德国拜耳PC 3208食品级 挤塑成型 耐冲击 水触稳定供应德国拜耳PC
6485中粘度供应德国拜耳PC 6555防火V0中高粘度 注塑式挤塑供应德国拜耳PC 6557防火V0中粘度
易脱模供应德国拜耳PC 9415玻璃纤维增强10%防火V2供应PC德国拜耳1803耐高温供应PC德国拜耳1095透
明，耐高温供应PC德国拜耳1800透明，耐高温供应PC德国拜耳KU1-9531耐高温185度供应美国GE PC
101R-116高粘度供应美国GE PC 121R-116易脱模 低粘度 高流动供应美国GE PC 123R-116 UV稳定 低粘度
高流动供应美国GE PC 124R-116食品级 低粘度 高流动供应美国GE PC 141R-116易脱模 中粘度供应美国GE
PC 143R-116 UV稳定 中粘度供应美国GE PC 144R-116食品级 中粘度供应美国GE PC
HF1110高流动性改良供应美国GE PC SP7602玻璃纤维增强10%超高流动 防火V0供应美国GE PC
SP7604玻璃纤维增强20%超高流动 防火V0供应美国GE PC HF1130超高流动 紫外线尺寸稳定
耐热供应美国GE PC 940 945防火V0不透明供应美国GE PC 940A-116防火V0透明 中粘度供应美国GE PC
943A-116防火V0透明 中粘度 耐候性改良供应美国GE PC 945A-116防火V0透明供应美国GE PC
953A-116防火V0不透明 紫外稳定 高粘度供应美国GE PC
503R玻璃纤维增强10%防火V0紫外线稳定供应美国GE PC
500R玻璃纤维增强10%防火V0易脱模供应美国GE PC 3412R玻璃纤维增强20%防火V1易脱模供应美国GE
PC 3414R玻璃纤维增强40%防火V1易脱模供应美国GE PC
3413R玻璃纤维增强30%防火V1易脱模供应美国GE PC EXL1414超韧耐低温供应美国GE PC
EXL9330防火V0超韧耐低温供应美国GE PC ML3403实心板材 紫外线稳定供应美国GE PC
ML3324中空阳光板 紫外线稳定

供应日本帝人PC L-1225L低粘度 用于超薄壁型电器、电子元件供应日本帝人PC L-1225Z供应日本帝人PC L-1250Y 光扩散PC适宜于采用注坯吹塑成型供应日本帝人PC L-1250Z供应日本帝人PC LN-2250Y防火V0供应日本帝人PC AD-5503光学级供应PC日本出光LC1700导光板专用供应PC日本出光LC1500导光板专用供应PC日本出光URZ2501光反射级 背光板专用供应PC日本出光URZ2502光反射级 背光板专用供应PC日本出光IR2200低粘度 易流动FDA认可 适合大型成型或薄膜制品供应台湾奇美PC PC-110 V2中粘度10供应台湾奇美PC PC-110U V2中粘度 耐候级10供应台湾奇美PC PC-115 V2低黏度15供应台湾奇美PC PC-122 V2高流动22供应台湾奇美PC PC-122U V2高流动 耐候级22供应日本三菱PC S3000UR易脱模供应日本三菱PC S3001R食品级 中粘度供应日本三菱PC S2001R食品级 中粘度供应日本三菱PC S-3000VR耐候性改良 低粘度供应日本三菱PC S-2000VR耐候性改良 中粘度供应日本三菱PC FPR3500防火V0供应日本三菱PC HPR3500光反射级 背光板专用供应日本三菱PC GS2020MR2防火V0玻璃纤维20%增强供应日本三菱PC GS2010MPH高抗冲击

基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC

基本信息

品牌：基础创新塑料(日本)

牌号：DMX2415

品名：PC

型号：DMX2415

产品用途：塑胶制品厂

外形尺寸：25KG

生产企业：基础创新塑料(日本)

货号：DMX2415

是否进口：是

PC 基础创新塑料(日本) DMX2415性质化学

聚碳酸酯（PC）是碳酸的聚酯类，碳酸本身并不稳定，但其衍生物（如*，尿素，碳酸盐，碳酸酯）都有

一定稳定性。

按醇结构的不同，可将聚碳酸酯分成脂族和芳族两类。

脂族聚碳酸酯。如聚亚乙基碳酸酯，聚三亚甲基碳酸酯及其共聚物，熔点和玻璃化温度低，强度差，不能用作结构材料；但利用其生物相容性和生物可降解的特性，可在药物缓释放载体，手术缝合线，骨骼支撑材料等方面获得应用。

聚碳酸酯耐弱酸，耐弱碱，耐中性油。

聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱。

PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性。抗氧化性。

制品未充满

- a、物料塑化不够——提高料筒温度
- b、模具温度过低——提高模具温度
- c、喷嘴溢料——调整模具位置
- d、注射压力过低——提高注射压力
- e、加料量过少——调整加料量

收缩真空泡

- a、保压不足——延长保压时间
- b、模温过低——提高模具温度
- c、注射压力过低——提高注射压力
- d、模具设计不合理——增加流道和浇口尺寸
- e、成型温度较低——提高料筒温度

SABIC Innovative Plastics LexanDMX1435 PC共聚物聚碳酸酯（PC）热塑性聚合物SABIC Innovative Plastics（通用电气塑料公司）产品说明Lexan*DMX1435是一种紫外线稳定的标准流动聚碳酸酯共聚物树脂，具有更好的抗划伤性。该数据由SABIC-IP提供给美洲地区。

基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC基础创新塑料PC DMX2415，防刮花PC

LEXAN DMX2415 resin 物性表

基础编号
特性
外观

[E207780-100081393](#)

耐刮擦性
半透明

不透明

| | |
|---------------------------------|---------------|
| | 可用颜色 |
| 加工方法 | 清晰/透明 注射成型 |
| 物理性能额定值单位制测试方法 | |
| -- | 1.20 |
| -- | 1.17 |
| 特定体积 | 0.850 |
| 硬度额定值单位制测试方法6N | 14.0 |
| Pencil Hardness 1 | H |
| 物理性能额定值单位制测试方法C/1.2 kg) | 15 |
| 溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg) | 13.5 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm) | 0.50 到 0.80 |
| 吸水率 | |
| 24 hr | 0.080 |
| 24 hr, 50% RH | 0.040 |
| 饱和, 23 ° C | 0.27 |
| 平衡, 23 ° C | 0.28 |

| | |
|-----------------------|------|
| 平衡, 50% RH | 0.13 |
| 平衡, 23 ° C, 50% RH | 0.13 |
| 硬度 | |
| 硬度值单位制测试方法 | |
| L 计秤 | 108 |
| M 级 | 93 |
| 球压硬度 (H 358/30) | 128 |
| 机械性能 | |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | |
| -- 2 | 2900 |
| -- | 2450 |
| 抗张强度 | |
| 屈服 3 | 80.0 |
| 屈服 | 80.0 |
| 断裂 4 | 65.0 |
| 断裂 | 60.0 |

| | | |
|-------------------------------|--|--------|
| 伸长率 | | |
| 屈服 5 | | 7.0 |
| 屈服 | | 7.0 |
| 断裂 6 | | 70 |
| 断裂 | | 40 |
| 弯曲模量 | | |
| 50.0 mm 跨距 7 | | 2600 |
| -- 8 | | 2450 |
| 弯曲应力 | | |
| -- | | 108 |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 9 | | 120 |
| 泰伯耐磨性 | | |
| 1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮 | | 10.0 |
| 1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮 | | 10.0 |
| 透膜额定值单位制测试方法 | | 200000 |
| 水气透过率 (38 ° C, %% RH) | | 0.90 |

薄支梁缺口冲击强度测试方法

-30 ° C 3.0

23 ° C 3.0

简支梁无缺口冲击强度 11

-30 ° C 47

23 ° C 无断裂

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C 30

23 ° C 30

-30 ° C 12 4.0

23 ° C 13 5.0

无缺口悬臂梁冲击

23 ° C 无断裂

-30 ° C 14 45

装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy) 30.0

裁缝能颞变控温度制测试方法

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm 133

0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 15 131

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm 119

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 16 118

维卡软化温度

-- 139

-- 138

-- 140

Ball Pressure Test

125 ° C Pass

140 ° C 18 Pass

线形热膨胀系数

流动 : -40 到 95 ° C 7.0E-5

| | | |
|----------------|----------------|-----------|
| 流动 | : 23 到 80 ° C | 7.0E-5 |
| 横向 | : -40 到 95 ° C | 7.0E-5 |
| 横向 | : 23 到 80 ° C | 7.0E-5 |
| 比热 | | 1400 |
| 导热系数 | | 0.20 |
| 体积电阻率 | 额定值单位制测试方法 | > 1.0E+17 |
| 介电常数 | | |
| 50 Hz | | 2.90 |
| 60 Hz | | 2.90 |
| 1 MHz | | 2.80 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | | PLC 2 |
| 可燃性等级 | 额定值单位制测试方法 | HB |
| 撕裂能 | 额定值单位制测试方法 | 1.584 |

| | |
|--------------|-------------|
| 透射率 (2540 m) | 88.0 |
| 雾度 (2540 m) | < 0.80 |
| 注射速度值单位制 | 120 |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 |
| 建议的大水分含量 | 0.020 |
| 料斗温度 | 60.0 到 80.0 |
| 料筒后部温度 | 260 到 280 |
| 料筒中部温度 | 280 到 305 |
| 料筒前部温度 | 295 到 315 |
| 射嘴温度 | 290 到 310 |
| 加工 (熔体) 温度 | 295 到 315 |
| 模具温度 | 70.0 到 95.0 |

备注 1 kgf

2. 50 mm/min
3. 类型 1, 50 mm/min
4. 类型 1, 50 mm/min
5. 类型 1, 50 mm/min
6. 类型 1, 50 mm/min
7. 1.3 mm/min
8. 2.0 mm/min
9. 1.3 mm/min
10. 80*10*3 sp=62mm
11. 80*10*3 sp=62mm
12. 80*10*3
13. 80*10*3
14. 80*10*3
15. 80*10*4 mm
16. 80*10*4 mm
17. 标准 B (120 ° C/h), 载荷2 (50N)
18. Approximate maximum

基础创新塑料PC DMX2415 , 防刮花PC