

镇江碳素结构钢磁粉检测、第三方无损检测

产品名称	镇江碳素结构钢磁粉检测、第三方无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

钢结构具有韧性好、强度高、施工相对简便、可拆卸重复利用等优点，在工业和民用建筑上广泛应用。随着钢结构工程的施工增长，许多不规范的操作便突显出来。

如不按设计图纸加工、连接各构件;焊接工艺的制定和执行不符合要求;原料规格尺寸偷工减料，强度不达标等诸多问题。这些质量缺陷如出现在钢结构主体框架及重要连接节点上时，更会严重影响工程的施工质量和使用寿命，而超声检测是钢结构检测中的必检项目，下面就给大家分享一下超声检测的要点有哪些。

一、H型钢梁柱连接节点有哪些

H型钢是钢结构用途*为广泛的型钢，相对于槽钢、方钢、工字钢等，H型钢翼缘宽，侧向刚度大，制造安装方便，据统计，在世界上发生7级以上毁灭性大地震灾害中，以H型钢为主的钢结构建筑受害程度zui小。因此，大部分柱、梁均采用H型钢。其梁柱节点传力可靠，受力简单且施工较为方便。从连接方式上讲，分为柔性连接，刚性连接和半刚性连接三种形式。

1.柔性连接

梁腹板和柱通过专用的T形件采用高强度螺栓连接。其优点是节点结构弹性zui好，在承受动载的工作状况下，抗疲劳性能好，安装拆卸方便，但制造费用高。

2.刚性连接

梁翼缘与柱采用坡口焊接，梁腹板与柱采用双面角焊缝。其优点是节点强度zui高，无滑移，避免了螺栓钻孔对梁截面的削弱，施工zui经济。但焊接后会存在焊接残余应力和变形，抗疲劳性较差。

3.半刚性连接

介于刚性与柔性连接之间，抗剪和抗拉性能均较强，但施工繁琐，费用大。

