

现货PC/ABS 7501MC 日本帝人 耐寒PCABS玻纤增强 原料

产品名称	现货PC/ABS 7501MC 日本帝人 耐寒PCABS玻纤增强 原料
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:PC/ABS 规格:7501MC 包装:日本帝人
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

Diamond ABS 7501 现货PC/ABS 7501MC 日本帝人 耐寒PCABS玻纤增强 原料

丙烯腈丁二烯苯乙烯Network Polymers, Inc.产品说明：

Diamond ABS 7501是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

符合 REACH 标准

符合 WEEE 标准

通过 ROHS 认证

耐冲击

Diamond ABS 7501 物性表

基本信息

特性

机构评级

超高抗冲击性

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性	EU 2002/96/EC (WEEE)	
UL文件号	RoHS 合规	
形式	E150937	
加工方法	粒子	
物重性能额定值单位制测试方法	注射成型	1.04
熔流率 (熔体流动速率) 1(230 ° C/3.8 kg)		3.6
收缩率 - 流动		0.40 到 0.60
硬度额定值单位制测试方法		101
抗机械性能额定值单位制测试方法		42.7
弯曲模量 - 正切 3		1970
悬臂梁缺口额定值强度制测试方法(3 mm)		400
机械性能额定值温度制测试方法 1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	ASTM D648	77.2
1.8 MPa, 退火, 3.18 mm		92.8
维卡软化温度		103
可燃性额定值测试方法		HB

注射温度单位制	80.0 到 85.0
干燥时间	2.0 到 4.0
建议的大水分含量	0.10
料筒后部温度	190 到 250
料筒中部温度	190 到 250
料筒前部温度	190 到 250
模具温度	40.0 到 80.0
注射速度	中等偏快

PC/ABS 7501MC，耐寒PCABS，PCABS 玻纤增强，日本帝人PCABS，

杜邦 Zytel PA66产品系列

标准商标特性

未增强尼龙66树脂PA66 101 NC010超声波可焊接，耐磨损，耐化学

PA66 101F BKB009含光滑剂和脱模剂

PA66 101F NC010低分子量，含光滑剂和脱模剂

PA66 101L BKB080低分子量，活动性高，耐疲倦

PA66 101L NC010出产阶段快，易脱模，耐磨损

PA66 FG101L NC010经光滑，食物级

PA66 101L BKB009光滑级

PA66 103FHS BKB009热安稳剂，光滑剂，脱模剂

PA66 103FHS NC010热安穩剂，光滑剂，脱模剂

PA66 103HSL BKB080热安穩剂，自光滑

PA66 103FHS BKB038热安穩剂，光滑级

PA66 103FHSA NC010热安穩剂，光滑级

PA66 105F BK010光滑剂，脱模剂，紫外线安穩剂

PA66 132F NC010成核剂，光滑剂，脱模剂

PA66 FG133F1 NC010食物级，脱模剂

PA66 45HSB NC010高粘度，热安穩