

任县科锐机械冲剪机 数控角钢冲孔机视频 北京角钢冲孔机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 任县科锐机械冲剪机 数控角钢冲孔机视频 北京角钢冲孔机 |
| 公司名称 | 任县科锐机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市任县邢湾镇边庄 |
| 联系电话 | 13932964318 13932964318 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县科锐机械厂

冲剪机的注意事项

- 1.油箱每半年应清洗并更换新油一次，但第1次清洗过滤油液不能超过一个月，使用过一次的新油液经过严格过滤后允许再用一次。
- 2.当出现比较严重漏油或在工作中发生异常现象时，应立即停车，分析原因并排除故障，不得强行带病运转。
- 3.机器在运转或打包过程中，不得进行修理或用手抚摸运动部位，严禁用手或脚在料箱内按压物料。
- 4.泵、阀、压力表进行调整时，必须要有经验的技术工人进行，如发现压力表有故障，应立即检查检查或更新表。

冲剪机特点

- 1、冲剪机排除了老式机械剪切机齿轮转动部分，北京角钢冲孔机，易损、易坏、噪音大等缺点。
- 2、冲剪机排除了液压剪切机，液压元件及电器部分易故障和渗油等缺点。
- 3、冲剪机操作方便，剪切精度高，可通过编程，数控角钢冲孔机视频，设定剪切板料宽度及次数。
- 4、冲剪机剪切时需动力，耗电少、节能、低噪声、无污染。
- 5、冲剪机制造结构先进，易损件少、无需维修。

1.剪切钢板的厚度不准超过剪的性能。剪板时工件必须压实冲剪机剪切狭窄钢板时，剪前面的垂直压力装置不到时，应在被剪的钢板上另压一块钢板，小型角钢冲孔机，使垂直压力装置下落时压牢此板，以免在剪切时被剪的钢板翘起而损坏机床。

2.操纵开关的人员，须待看线人员给予切断信号后再行开车；冲剪机送料时须等上剪刀停住后再送料。送料和看线人员都不许将手伸进垂直压力装置内侧。

任县科锐机械冲剪机(图)-数控角钢冲孔机视频-北京角钢冲孔机由任县科锐机械厂提供。任县科锐机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科锐机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢湾镇边庄，联系人：段经理。