

中山点胶机 诺盛豪运行静音 工业点胶机

产品名称	中山点胶机 诺盛豪运行静音 工业点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机的出胶量怎么控制

点胶机出胶不一至和出胶量大小取决于以下几个要素：胶水粘度、压力大小、供胶时间以及瞬间断胶性能。四个因素当中，胶水粘度依据胶水材料不同而变化。常用胶料的粘度值在1000到100000单位之间。在粘度固定的条件下，压力越大，胶水吐出速率越高；粘度和压力固定，供胶时间越长，出胶量越大；瞬间断胶性能越好，出胶和拉丝滴漏现象越少。为了实现对吐出量的控制，点胶设备必须做到调压准确、定时无误、断胶性能良好。主要看你对产品的要求，如要求高精度正负0.002ml或者更高的话，用气压控制的话，还是有点难度的。并且气压控制对胶水的拉丝，滴漏等问题，还是没机械式的那样精准。东莞德尚精密机械设备有限公司采用的是调节调压阀控制压力大小，只要工厂的气源的压力稳定出胶压力就会稳定，另外控制胶量的方法是控制出胶时间，出胶时间设的越长，出胶量就越大，点胶机的出胶量的控制主要是通过两种途径实现的。1、出胶压力，压力可通过调节调压阀控制压力大小，只要工厂的气源的压力稳定出胶压力就会稳定。2、另外控制胶量的方法是控制出胶时间，出胶时间设的越长，出胶量就越大。

点胶机的优势及现状和发展前景

随着电子胶水的普遍应用，点胶设备的应用也会更加广泛和多样化。单组份的点胶技术相对成熟，其发展方向是自动化和高精度。在普通的点胶机，如一些点胶控制器，国内的模仿技术已经很成熟，市场竞争十分激烈，价格一落千丈，甚至几百的机器都已经出现。但是国内的点胶机普遍存在精度不高，打胶不够稳定现象，一些高科技行业，说到选购点胶机，肯定只能找。所以，在高精度这块，有待各位有志之士进一步努力呀。当市场竞争激烈，质量和服能够让自己脱颖而出。在自动化这块，国内的三轴平台，圆周点胶机等等已经有多年的发展历史，如果只是普通的精度，那么使用国内点胶机和平台就可以了。从事这些单组份设备的生产和研究的厂家也比较多，市场竞争逐渐激烈，不过可以挖掘的空间还是十分之大。而对于双组份的点胶设备，这可是一个远未成熟的领域：国际上稍微可以一点的点胶机，动辄十几万几十万，让许多厂家望而止步。而国内的双液机技术还有很大差距，价格稍微低些，然而产品质量还有待进一步改进。随着AB胶的日益广泛使用，灌胶等等工艺的要求也会更高，双液点胶机是点胶机行业另外一个极具潜力的开发领域。期待各位有志之士的共同努力。

点胶机的标准和非标一般都是指的机械臂的尺寸，而点胶机控制器就是如小盒子的那种通常都是固定的尺寸，每家都有自己的型号，你可以先网上搜一下了解一下。而机械臂就是指的和控制器相搭配的工作平台的行程范围，目前市面上200mm*200mm*100mm;300mm*300mm*100mm;400mm*400mm*100mm, (X/Y/Z轴的行程距离) 这几种尺寸一般都是通用的标准尺寸，如果是你的产品过大已经超出了上面的行程范围，那就需要做更大的尺寸，或者是500mm*500mm*100mm或者是600mm*600mm*100mm;等，当然了有时候Z轴可能也需要大的尺寸或需增加有其他特殊工艺功能需求，这是大范围来讲，这就是非标尺寸，即是非标定制机。深圳诺盛豪自动化有限公司专业从事自动化点胶机系列设备，锁螺丝机系列设备，焊锡机系列设备的研发与生产。提供完善的半自动化与全自动解决方案。