

非标定制木工机械生产厂家 高密博艺木工机械 非标定制木工机械

产品名称	非标定制木工机械生产厂家 高密博艺木工机械 非标定制木工机械
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

产品详情

高密博艺木工机械砂光机常见问题

砂光机在工作时难免会出现故障，大多数小问题我们都可以解决，但如果处理的不恰当就会耽误整个工程的进行，影响生产成本。所以这就要求操作员对常见的故障有所了解，当类似的故障发生时能快速反应，及时排除。

- 1、砂带起皱：砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能。一是砂辊与张紧辊在垂直平面投影中不平行，需在中心支承缸处加垫，校正。二是砂带受潮发软引发起皱，非标定制木工机械价格，可采用烘干晒干等办法。三是砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨；
- 2、砂带断裂：砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾或。当操作台的砂辊电流发生异常时，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换；
- 3、砂带跑偏：一般由于调整不当引起，非标定制木工机械，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，非标定制木工机械生产厂家，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发。砂带跑偏可能是光电管失灵，摆动气阀或摆动缸损坏引起。吸尘不佳，粉尘浓度高会影响电管正常工作，也可能引起砂带跑偏。

砂光机的清洁与保养

机器的首要生命就是保养，一台机器要想正常的运转首先要做到的就是保养与维护，求购非标定制木工机械，以下几条是一定要做的：

零部件检查

· 输送带

机器在使用一段时间后，输送带必定有一定程度的磨损。若磨损程度影响到砂光品质，此时必须使用粒号40或60砂纸，将输送带作整平研磨。假如带子已经过数次研磨且凸起的花纹已近似完全损耗时，建议更换新品。

· 橡胶轮

当橡胶轮有轻微磨损时，可利用一具厚度且平坦的木板（W：至少300mm × L：相当于工作台宽度），贴粘粒号60砂纸于上，进行胶轮表面校正研磨。

高密博艺托盘砂光机配件要如何保养

对于有车之人，因为爱车，所以定期会为自己的车子做保养，而在我们的生活中，小到厨房电器，大到重型机器，如果是想要让其能够正常的工作而不出现故障的话，定期的保养是非常重要的。而对于很多厂家来说，砂光机这么重要的机器，其配件的保养也是不可忽视的问题，那么在这里，我们就来详细的了解一下关于砂光机配件的保养问题！

首先您需要做的就是减速机的保养，在您买过产品之后的第三个月您需要给换一次减速机的机油。但是需要您注意的是，并不是说三个月固定换，而是您在次换机油之后，在之后是需要它每工作2000小时您就需要换一次的。并且还要注意对于砂光机的其他部件是每一个月都可以上润滑油，以减少磨损问题。

其次需要关注的是输送带问题，如果是输送带过紧的话，很容易导致输送轴的变形，严重的话还有可能会导致断裂，因此您一定要注意砂光机输送带的松紧程度才可以。

后需要提醒您的是，砂光机的配件如果是想要保养的话，就一定要注意不要让阳光直射，因为如果是阳光直射的时间过长的话，很容易导致UV镊子干固在UV腻子会干固在涂布轮上，一旦出现这样的情况，就很容易导致涂布轮终的损坏。希望您可以注意。

知道了砂光机配件的保养方法，希望您为了延长您机器的使用寿命，能够严格的按照这些保养方法去做。

非标定制木工机械生产厂家-高密博艺木工机械-

非标定制木工机械由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。高密博艺木工机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事椅面成型机，屁股洼成型机，实木椅面挖底机的厂家，欢迎来电咨询。

