

3D打印 3D打印企业 晨加信隆

产品名称	3D打印 3D打印企业 晨加信隆
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

产品详情

10.打印过程中，3D打印，显示屏显示NA，然后打印机停止工作

显示NA是因为喷头无法加热导致的，检查下喷头加热线的插头是否松动，3D打印企业，检查了还是无法加热，可联系售后给专业的文档做一个加热线的检查，检查后还是无法加热则需要更换喷头加热。

10.打印过程中，3D打印模型，显示屏显示NA，然后打印机停止工作

显示NA是因为喷头无法加热导致的，检查下喷头加热线的插头是否松动，检查了还是无法加热，可联系售后给专业的文档做一个加热线的检查，检查后还是无法加热则需要更换喷头加热。

2. 减材制造工艺。一般是指在数控机床上进行零件加工的工艺方法，车铣刨磨是四种基本的加工方式，包括车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工，不同零件所需的加工方式不同，有的零件需使用其中多种方式才可完成零件的加工。由于这种加工工艺将多余的材料从工件中削除，被削除的材料是浪费（称为废料）的，因此称为减材制造工艺。

1. 几何计算问题：给定一个3D数字模型，需要离散成三角网格(STL文件)，3D打印工艺，然后加填充结构、加支撑结构，然后切片计算和路径规划，后才送到3D打印机，通过G代码输出一个实物模型。这个过程是3D打印机的切片引擎软件的主要工作，中间涉及到大量的几何计算；

2. 打印约束问题：在很多情况下，输入的3D模型存在着一些问题，并不能直接输出给3D打印机，比如：3D模型本身的拓扑结构不规范，无法切片；由于出现悬空部分而打印失败；模型尺寸太大，超过打印机所能打印的尺寸限制；没有考虑稳定性导致打印出物体无法正常放置等；

3D打印-3D打印企业-晨加信隆(诚信商家)由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂位于昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼8室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨加信隆在印后加工设备中享有良好的声誉。晨加信隆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨加信隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。