

激光快速成型 3D打印 晨加信隆

产品名称	激光快速成型 3D打印 晨加信隆
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

产品详情

3. 结构优化问题：由于设计师缺乏一些设计经验与力学知识，会导致其设计结果因为结构问题不能正常打印或在3D打印后会存在一些结构强度问题。强度不足可能会使3D模型在打印、运输或日常使用过程中受到破坏。这种问题我们称其为结构分析与优化问题；这时就需要通过力学与物理的计算（有限元方法--FEM）来优化模型的结构来满足需求；笔者对于近年来结构优化方面的工作做了一个综述，发表在2017年的《计算机辅助设计与图形学学报》上（PDF）。

2、挤出机工作是否正常

就目前的挤出机而言，通常是电机带动另外一个带弹性的齿轮，从而控制耗材正常输入到喷嘴。在出现问题时，必须先查看电机齿轮是否运作，如电机齿轮正常运作，而耗材只能挤出少量或不挤出时，则试着按压弹性齿轮的扳手，激光快速成型，如果松动，则拧紧即可，如拧紧后依然无法挤出耗材，工业级3D打印，则看下一步；

3、喷嘴堵塞

喷嘴堵塞分为两种，一种是内部堵塞，3D打印，另外一种就是外部堵塞。内部堵塞通常是由于耗材长时间处于高温导致碳化，需要在加热后对其进行疏通即可。但对于木质耗材而言，则必须在使用完后立刻对其进行疏通，否则会导致木粉完全堵塞喷嘴，无法轻易去除，必须更换喷嘴。

手板是指产品在定型前少量制造的用来检查外观或结构合理性的功能样板，3D打印厂家，其制作要求快速、。3D打印以其快速生产个性化模型的特点与手板制作不谋而合。目前，手板是3D打印技术应用成熟的行业之一。3D打印机在设计文件指令的导引下，或固化液态树脂、或挤出融化的塑料，使其固化为一个特殊的平面薄层，然后固化下一层，如此往复，终薄层积累成为三维物体。

激光快速成型 -3D打印-晨加信隆由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂位

于昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼8室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨加信隆在印后加工设备中享有良好的声誉。晨加信隆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨加信隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。