

产品3D打印 晨加信隆 3D打印

产品名称	产品3D打印 晨加信隆 3D打印
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

产品详情

9.打印到一半出现错位现象

遇带这样的问题不要着急，先确认是脱机打印还是联机打印，脱机打印的一般情况是打印模型错位打印到一半出现错位现象：一是电机线或皮带有问题；二是电机线或开关信号受干扰。建议多打印几个不同的模型看看，工业级3D打印，不行就更换新线。

联机打印有可能是收到通信异常影响，比如通信突然中断等。

以上这就是打印到一半出现错位现象

1.几何计算问题：给定一个3D数字模型，需要离散成三角网格(STL文件)，然后加填充结构、加支撑结构，然后切片计算和路径规划，后才送到3D打印机，通过G代码输出一个实物模型。这个过程是3D打印机的切片引擎软件的主要工作，中间涉及到大量的几何计算；

2.打印约束问题：在很多情况下，输入的3D模型存在着一些问题，3D打印，并不能直接输出给3D打印机，比如：3D模型本身的拓扑结构不规范，3D打印厂家，无法切片；由于出现悬空部分而打印失败；模型的尺寸太大，超过打印机所能打印的尺寸限制；没有考虑稳定性导致打印出物体无法正常放置等；

手板是指产品在定型前少量制造的用来检查外观或结构合理性的功能样板，其制作要求快速、。3D打印以其快速生产个性化模型的特点与手板制作不谋而合。目前，手板是3D打印技术应用成熟的行业之一。3D打印机在设计文件指令的导引下，或固化液态树脂、或挤出融化的塑料，使其固化为一个特殊的平面薄层，然后固化下一层，如此往复，终薄层积累成为三维物体。

产品3D打印-晨加信隆-3D打印由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂位于昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼8室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨加信隆在印后加工设备中享有良好的声誉。晨加信隆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新

的高度。晨加信隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。