

# PEI基础创新塑胶（美国）2210R-111/7301 耐高温 耐腐蚀 耐辐照

产品名称	PEI基础创新塑胶（美国）2210R-111/7301 耐高温 耐腐蚀 耐辐照
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	142.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

基础创新 PEI优点特性：

- 1、PEI的特点是在高温下具有高的强度、高的刚性、耐磨性和尺寸稳定性。
- 2、PEI是琥珀色透明固体，不添加任何添加剂就有固有的阻燃性和低烟度，氧指数为47%燃烧等级为UL94-V-0级。
- 3、PEI的密度为1.28~1.42g/cm<sup>3</sup>,玻璃化温度为215℃,热变形温度198~208℃,可在160~180℃下长期使用,允许间歇高使用温度为200℃。
- 4、PEI具有优良的机械强度、电绝缘性能、耐辐射性、耐高低温及耐疲劳性能和成型加工性；加入玻璃纤维、碳纤维或其他填料可达到增强改性目的。
- 5、PEI的化学结构是在芳香族亚酰胺和醚的单元重复基础上组成的，对众多化学品都稳定，如绝大多数烃类、醇类、全卤代溶剂，溶于特殊的卤代溶剂。

基础创新PEI典型应用范围:

PEI以其优异的性能，广泛应用于汽车工业的高强度空气温度传感器、燃料系统的部件、灯座、反射器、座位托盘、安全带扣、引擎零件、喷气发动机零件、飞机上的耐温阻燃装饰件。PEI还广泛应用于电子电器、各种保险丝、连接器、绕线管类、印刷电路板、机械部件、医疗仪器、日用品及包装用品。

注塑模工艺条件:干燥处理：PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。建议干燥条件为150℃、4小时的干燥处理。熔化温度：普通类型材料为340~400℃；增强类型材料为340~415℃。模具温度：107~175℃，建议模具温度为140℃。注射压力：700~1500bar。注射速度：使用尽可能高的注射速度。

化学和物理特性:PEI具有很强的高温稳定性，即便是非增强型的PEI，仍具有很好的韧性和强度。因此利

用PEI优越的热稳定性可用来制作高温耐热器件。PEI还有良好的阻燃性、抗化学反应以及电绝缘特性。玻璃化转化温度很高，达215C。PEI还具有很低的收缩率及良好的等方向机械特性。