

# 三菱KAM115超纯水树脂DIAION日本进口

产品名称	三菱KAM115超纯水树脂DIAION日本进口
公司名称	深圳市铭和泰环保科技有限公司
价格	65.00/升
规格参数	品牌:三菱 型号:KAM115 产地:日本
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区公明研创谷孵化园第6栋212
联系电话	19926808459

## 产品详情

三菱KAM115阴离子交换树脂基本性能参数：牌号：KAM115 离子型：阳离子交换树脂

酸碱性:酸性离子交换树脂 外观：淡黄色 含量：99（%） 颗粒尺度:0.4 溶解性:不溶解 用途:电泳漆精制  
产地：日本 三菱KAM115阴离子交换树脂的使用 在生产过程中，铝型材不断地把硫酸根等杂离子带入ED槽内，电泳漆本身的氨根离子在电解的作用下不断地产生，随着生产的延长，生产型材约100T以后，槽液中的各种不良性离子越积越多，使电泳槽液的导电量增高，酸碱度（PH值）出会上升，等到超过电泳槽液管理范围上限时，使电泳品质难于管理，出现大量废材，造成浪费，防止这种现象，防止这种现象必须用离子交换树脂来除去电泳过程中带入及生产之杂离子。

在电泳槽内，抑制酸根（COONR+）的浓度，相对于其它阴性杂离子（SO4-2CL-等）高出很多，选择不当的阴离子交换抑制酸根离子吸附带去，非但没有效果反而浪费，选择不当的阳离子交换树脂，在精制过程中会释出强酸根（H+）离子，而该强酸根会使电泳漆凝结成块，使这报废。

所以电泳漆精制过程中，选用适当的离子交换树脂极为关键。三菱KAM115树脂的安装步骤: 1、将水加入树脂容器中，液位高600-900mm。这是为了盖住容器的下排水系统，同时防止在加装树脂时下排管受到树脂撞击。 2、将树脂装入混床容器，直接将树脂从原包装袋中加入或在原包装容器中加入一些水成浆状用水力系统装入树脂容器。不要用任何机械泵转移树脂，许多类型的泵都会对树脂造成损害或还会带来一些污染，在树脂装填过程中，不要同时打开2袋以上的树脂。这样可以减少树脂接触空气的时间，也使外来杂质污染树脂的可能性降低。

3、树脂装填后，树脂应完全浸泡在水中4小时以上。如果可能的话，浸泡过夜更好。

4、树脂浸泡水中的过程完成以后，开始用水将树脂略微反洗以消除树脂床中的气泡。

5、反洗完成后，停止反洗，开始将容器中的水排出，直到液面离于树脂床的上层面150mm左右。

6、在正洗前用清洁的氮气混和树脂，在树脂完全混合后，树脂床可以于制备超纯水

三菱KAM115树脂反洗操作：分层彻底。阴阳树脂的反洗分离程度主要是依赖于其密度差和粒径大小。

实际上，在交换柱中，每种树脂反洗后的最后位置主要是依赖于树脂的沉降速度。根据Stokes公式：

$V = \frac{2}{9} \frac{g(a-d)^2}{\eta}$  最终沉降速率（cm/s） g=重力常数（cm/s<sup>2</sup>） a=树脂粒径（cm）

d1=树脂密度（g/cm<sup>3</sup>） d2=水的密度（g/cm<sup>3</sup>） n=水的黏度（g/cm-s）

这种沉降速度既与树脂的密度有关又与树脂的粒度有关。换句话说，反洗作用的结果使小密度的阴树脂沉降在大密度的阳树脂上，小颗粒树脂沉降在大颗粒树脂之上。一般说来，阴、阳树脂之间的密度差为

20%，随着树脂颗粒粒度的变化，很容易理解粒度最小的阳树脂之所以与粒度最大的阴树脂的沉降速度交织在一起。因为传统树脂在反洗后粒度小的阳树脂和粒度大的阴树脂的交界面附近出现混层，其结果是沉降速率相同的阳树脂和阴树脂将要出现交叉再生，即所谓的交叉污染，降低了水处理系统的运行交换容量，交叉污染也将引起下一周期的硫酸根或钠离子的泄露。