

# 水泥发泡板设备多少钱？

产品名称	水泥发泡板设备多少钱？
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-1 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

## 产品详情

水泥发泡板设备多少钱？

水泥发泡板设备分为半自动设备和全自动设备。水泥发泡保温板设备从自动化程度上分为半自动水泥发泡保温板设备和全自动水泥发泡保温板设备。可生产外墙防火保温板、防火隔离带、防火门芯板等。水泥发泡保温板设备主要技术参数：外形尺寸：长42米×宽7.5米×高5米，配料设备：长13米×宽4.5米×高4.5米。

A级防火水泥发泡板设备，混凝土发泡保温板生产线，发泡水泥切割全套设备，水泥发泡保温板生产线

水泥发泡设备采用普通硅酸盐水泥就可以发泡的技术近日在我公司研制成功，它不仅改变了传统利用温水才能发泡的技术难题，而且可以使发泡完毕的水泥制品在20分钟之内初凝脱模，两个小时可以切割。

其具有以下优势：

- 1、采用该种技术，生产过程操作简单、易于控制。目前大多数厂家面临生产时的不稳定难题，发泡高度无法控制、泡孔大小不一、密度难以调低、强度难以保障、生产效率上不去等等。
- 2、采用该种技术，可以缩短搅拌时间、料浆易于均匀、发泡稳定，杜绝发泡过程塌陷、开裂现象。
- 3、采用该种技术，利用常温水，就可以简单的发泡。
- 4、采用该种技术，不伦采用硫铝酸盐水泥还是采用普通硅酸盐水泥发泡，皆可以选用常温水就可以发泡，并且从水泥整体化学发泡反应完毕之后，20分钟达到初凝，2小时内脱模切割，配套我们制造

的自动化生产线，完全可以实现在线切割。

5、采用该种技术，不伦采用普通硅酸盐水泥还是硫铝酸盐水泥发泡时，模具都可以静止或轨道移动，不影响发泡效果，泡孔均匀、孔壁圆滑发亮。

6、采用该种技术，可以使发泡水泥发泡高度达到1米以上，不会出现塔模现象。

7、采用该种技术，对各地水泥与粉煤灰的不同品种适应性强，可以实现低密度。

1,投资小,见效快。

2,生产方式灵活,容易掌握。粉煤灰水泥发泡技术既可生产轻质隔墙板,也可生产外墙外保温板,屋面保温板,既可采用固定生产线生产,也可移动生产。

3,一机多用,市场覆盖面大。一条生产线,只需更换模具,就可生产出不同的产品。

4,可生产超轻质保温产品,可以生产出200~300kg/m<sup>3</sup>超低密度的砌块,这样的超低密度的制品是其他设备和工艺无法实现的。

粉煤灰发泡产品特点：

1,轻质抗震：轻质墙板与粘土实心砖相比轻十倍以上,比空心砌块轻3-5倍以上,能有效减轻建筑自重,板柱连接具有良好的抗震性能,不仅适用于低层建筑,也适用于高层建筑,软地质及沙滩,海滩建筑。

2,保温隔热性能好：复合加气墙板在生产过程中,内部形成了众多密闭气泡。这些气泡在材料中形成了静空气层,使板材的导热系数仅为0.07W/mk,可大量减少冷暖气等电力,燃煤费用,可谓节约能源的选

3,隔声防水性能好：板材内部为密闭微孔结构,具有阻隔声音的传递及吸音双重功能,隔声40dB,防水,防潮,抗冻融均达标准。

4,增加建筑使用面积：墙体薄,可增加使用面积8~10%以上。

5,安装加工性能好：墙板可锯,可钉,可钻,可任意切割,随意制造建筑格局。

6,施工快速：干法作业,安装简单方便,比砌块墙体快6倍以上,可大大缩短工期。

7,表面装饰性能好：墙板表面平整度好,填缝后可直接贴壁纸,墙砖及喷涂。