

3d打印 晨加信隆 3D打印

产品名称	3d打印 晨加信隆 3D打印
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

产品详情

三、比较：3D打印区别于其他制造工艺有哪些优势和劣势？

相对于等材制造工艺与减材制造工艺，3D打印具有许多的优势，已有很多文章进行了详细的分析与阐述。笔者认为，相对于传统的制造工艺，3D打印具有如下三个主要的优势：

1. 设计空间无限。对于几何结构复杂物品（比如内部有非常复杂的拓扑结构或空腔结构的物品），传统的制造工艺是无法进行加工的，需要将物品进行分解分别加工再组装。而3D打印将物体分解成一层一层的2D区域，3d打印机，因此加工任意复杂的物体都没有问题，加工精度只是取决于打印机所能输出的小材料颗粒。这是3D打印带给我们大的优势，能让设计者设计任意复杂的几何形状，设计空间无限。正是这个优势，给了我们在几何设计与优化方面大量需要解决的问题，后面会详述。

一方面，模型的数学属性影响着其物理属性；另一方面，对物理属性的要求影响着数学属性的修改，3d打印机原理，这两个属性相互影响，3d打印，往往在处理和优化的过程中需要迭代进行。我们称之为面向制造的几何设计与优化(Fabrication oriented geometric design and optimization)。这里具有大量的几何处理与优化的计算问题，我们简要总结如下：如何找到佳打印温度？

3D打印喷头温度是一个很关键的参数，3D打印，不同材质，不同厂家，不同颜色的耗材佳打印温度都会有所不同。这里小编给大家常用材料的温度区间：PLA 190 ~220 ABS 230 ~245 。即便有了这个温度区间，我们要找的合适打印温度也需要逐一进行打印测试。今天我们就来说一下这个技术问题。

有没有可以一次测试出来的方法呢？当然是有的，首先我们要使用这个温塔测试模型。

3d打印-晨加信隆-3D打印由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂为客户提供“3D打印,手板模型,非标产品加工”等业务，公司拥有“晨加信隆”等品牌，专注于印后加工设备等行业。，在昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼8室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴先生。

。