

3D打印厂家 3D打印 晨加信隆

产品名称	3D打印厂家 3D打印 晨加信隆
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

产品详情

6.打印过程中，机器的显示屏出现乱码或花屏，无内容显示？

打印中的模型没有出现问题，请不要执行任何操作，3D打印机，让打印机继续打印。打印结束后，请关机，在开机，就会恢复正常。这个是室内连接打印的电源路线没有接地线造成，可以考虑把机器移动到地线连接正常的房间去。也有可能是天气干燥，静电造成的花屏。这个对机器本身没有影响。如果花屏时，打印模型已经出错，3D打印产品，直接关机，再重启机器。

三、比较：3D打印区别于其他制造工艺有哪些优势和劣势？

相对于等材制造工艺与减材制造工艺，3D打印具有许多的优势，已有很多文章进行了详细的分析与阐述。笔者认为，相对于传统的制造工艺，3D打印具有如下三个主要的优势：

1. 设计空间无限。对于几何结构复杂物品（比如内部有非常复杂的拓扑结构或空腔结构的物品），3D打印，传统的制造工艺是无法进行加工的，需要将物品进行分解分别加工再组装。而3D打印将物体分解成一层一层的2D区域，因此加工任意复杂的物体都没有问题，加工精度只是取决于打印机所能输出的小材料颗粒。这是3D打印带给我们大的优势，3D打印厂家，能让设计者设计任意复杂的几何形状，设计空间无限。正是这个优势，给了我们在几何设计与优化方面大量需要解决的问题，后面会详述。近年来，面向制造的几何设计与优化方面的研究工作得到了广泛的关注，并逐渐成为研究的热点。笔者于2014年对于之前有关3D打印几何处理的研究工作进行了一个综述，发表在2015年的《计算机学报》上（PDF），并且在计算机图形学的国际会议Siggraph Asia 2014上组织了一个3D打印几何设计与处理的教程Course（链接）。之后在Siggraph和Siggraph Asia会议上出现了更多的有关教程。在2016年夏天，笔者应计算机学会计算机辅助设计与图形学专委会的委托，与国内的一些学者又完成了一份更为详细的“3D打印中几何处理的研究进展与趋势”的发展报告（PDF），对相关工作进行一个的整理和分类，使得读者能够更好地了解3D打印几何处理方面的进展和发展方向。3D打印厂家-3D打印-

晨加信隆由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂是江苏苏州,印后加工设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晨加信隆领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创晨加信隆更加美好的未来。